

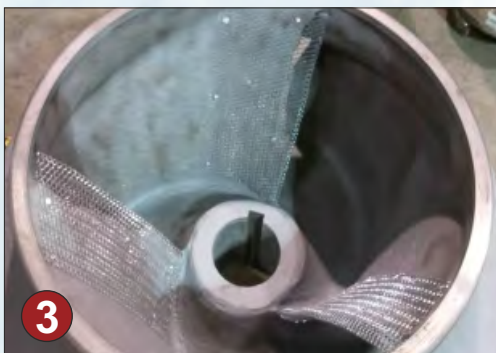
METALCLAD®

CeramAlloy® CP+AC

Repara y Reconstruye Todo Tipo de Equipos

METALCLAD® CeramAlloy® CP+AC es un compuesto polimérico de altas prestaciones de dos componentes, formado al 100% por sólidos y especialmente formulado para la reparación y reconstrucción de todo tipo de equipos de circulación de fluidos.

- Aplicable con Espátula
- No Requiere Calor
- Vida de Almacenaje Ilimitada
- 100% Sólidos
- Seguro y Fácil de Usar



Repara y Protege...

- Placas Tubulares
 - Cajas de Agua de Intercambiadores de Calor
 - Bombas
 - Válvulas y Tuberías
 - Alojamiento y Tanques
 - Torres de Refrigeración
 - Hélices
- etc.

Cuando se mezcla **CeramAlloy® CP+AC**, adquiere una textura de pasta que permite aplicarla fácilmente. Sin embargo, al curar, se convierte en un compuesto duro como el metal y con un acabado cerámico.

CeramAlloy® CP+AC es el mejor material a usar en reparaciones de áreas profundamente dañadas por procesos de Erosión/Corrosión en todo tipo de sistemas de circulación de fluidos.



ENECON® Ibérica & France
High Performance
Polymer Systems

Sant Gervasi de Cassoles, 96-98 Entlo. 3ª
08022 BARCELONA
Tel: +34 93 211 15 30 - Fax: +34 93 253 11 31
Email: eneconib@proenecon.com
www.proenecon.com

Usando CeramAlloy® CP+AC

Preparación de la Superficie - METALCLAD®

CeramAlloy™ CP+ AC debe aplicarse sólo sobre superficies limpias, secas y bien rugosas.

1. Elimine todo el material desprendido y la contaminación superficial. Limpie con un disolvente adecuado que no deje residuos en la superficie después de evaporarse como acetona, MEK, alcohol isopropílico, etc.
2. Limpie la superficie mediante chorro abrasivo.
3. Si es necesario, aplique calor moderadamente para que los componentes lixivien y extraigan los contaminantes impregnados.
4. Deje rugosa la superficie aplicando chorro abrasivo para obtener un grado de limpieza de "metal blanco" y un perfil de anclaje mínimo de 75 micras.

Nota: En situaciones en que no se desea adhesión, como al preparar o utilizar moldes o para facilitar el futuro desmontaje, aplique un antiadherente (desmoldante, pasta de cera, etc.) a las superficies adecuadas.

Mezcla y Aplicación - Para su comodidad el METALCLAD®

CeramAlloy™ CP+ AC Base y Activador se suministra en cantidades premedidas para simplificar la mezcla en unidades completas. Si necesita una pequeña cantidad de material, mida 5 partes de Base y 2 partes de Activador por volumen (5:2, v:v) en una superficie limpia. Mantenga Base y Activador separados hasta que esté listo para la mezcla y aplicación.

Usando una espátula convencional, una espátula para enmasillar u otra herramienta apropiada, mezcle totalmente hasta que desaparezcan todas las vetas y quede un color y consistencia uniformes. Extienda el material de manera que quede una capa fina en la superficie de mezcla para sacar todo el aire atrapado. Este procedimiento alargará la vida útil.

En algunas áreas muy erosionadas como corta-aguas, cantos principales del rodete, álabes de difusor, etc. pueden precisar la utilización de malla de refuerzo para puentear el área deteriorada y seguidamente la aplicación de material adicional.

Salud y Seguridad - No se han escatimado esfuerzos para asegurarse de que los productos ENECON® son los más sencillos y seguros de utilizar. Se deben tener en cuenta las normas y prácticas industriales de orden interno, limpieza y protección personal. Por favor consulte la información detallada de las HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) suministradas con el producto (también disponibles si las solicita).

Limpieza del Equipo - Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas. Use acetona, MEK, alcohol isopropílico u otro disolvente similar si es necesario.

Soporte Técnico - El Equipo de Ingenieros ENECON® siempre está disponible para proporcionarle apoyo y ayuda técnica. Para asesorarse sobre procedimientos complejos de aplicación o para obtener respuesta a sus preguntas, llame a su especialista local en sistemas de circulación de fluidos ENECON® o al ENECON® Engineering Center.



Toda la información contenida en este documento está basada en amplios ensayos realizados en nuestros laboratorios así como en la experiencia práctica que consideramos fiable y precisa. Dado que el almacenamiento, manejo y aplicación del material queda fuera de nuestro control, no podemos dar ninguna garantía respecto a los resultados a partir de su utilización.

Copyright © 2012 por la Corporación ENECON®. Todos los derechos reservados. Este trabajo no podrá reproducirse enteramente o en parte mediante ningún dispositivo gráfico, electrónico o mecánico, lo que incluye fotocopias, grabaciones de video o de voz, o mediante cualquier sistema de almacenamiento, a menos que se reciba permiso escrito de parte de la Corporación ENECON®.

Datos Técnicos

Capacidad Volumen por kg.	592 cm ³		36 in ³
Densidad (curado)	1,69 g/cm ³		0,061 lbs/ in ³
Cobertura por kg. a 6mm 0,25 in	0,092 m ²		144 in ²
Conservación	Ilimitada		
Volumen sólidos	100%		
Ratio Mezcla	Base	Activador	
Por Volumen	5	2	
Por Peso	3,6	1	

Vida Útil y Tiempos de Fraguado

Temperatura Ambiente	Vida Útil	Mecanizado Ligeramente	Mecanizado Completo	Inmersión Química
5°C 41°F	4 h	48 h	96 h	8 días
15°C 59°F	2 h	24 h	48 h	5 días
25°C 77°F	1 h	12 h	24 h	3 días
30°C 86°F	40 min	8 h	20 h	2 días

Propiedades Físicas

	Valores Típicos		Método Test
Resistencia Comprensión	945 kg/cm ²	13.500 psi	ASTM D-695
Resistencia Flexión	595 kg/cm ²	8.500 psi	ASTM D-790
Resistencia Impacto Izod	0,69 J/cm	1,3 ft-lbs/in	ASTM D-256
Dureza - Shore D	86		ASTM D-2240
Adhesión por cizallamiento			
Acero	280 kg/cm ²	4.000 psi	ASTM D-1002
Aluminio	196 kg/cm ²	2.800 psi	ASTM D-1002
Cobre	175 kg/cm ²	2.500 psi	ASTM D-1002
Acero Inoxidable	287 kg/cm ²	4.100 psi	ASTM D-1002
Resistividad Superficial	1 x 10 ¹⁵ ohms		ASTM D-257
Resistividad Volumen	1 x 10 ¹⁵ ohm/cm		ASTM D-257
Constante Dieléctrica	7,5		ASTM D-150
Resistencia Dieléctrica	20 V / μm		ASTM D-115
Voltaje Ruptura	18,6 kV		ASTM D-115

Resistencia Química

Ácido Acético (0-10%)	EX	Alcohol Metílico	G
Ácido Acético (10-20%)	G	Metiletilcetona (MEK)	G
Acetona	G	Ácido Nítrico (0-10%)	EX
Combustible Aviación	EX	Ácido Nítrico (10-20%)	G
Alcohol Butílico	EX	Ácido Fosfórico (0-5%)	EX
Cloruro de Calcio	EX	Ácido Fosfórico (5-10%)	G
Petróleo Crudo	EX	Cloruro Potásico	EX
Gasóleo.	EX	Alcohol Propílico	EX
Alcohol Etilico	G	Cloruro Sódico	EX
Gasolina	EX	Hidróxido Sódico	EX
Heptano	EX	Ácido Sulfúrico (0-10%)	EX
Ácido Clorhídrico (0-10%)	EX	Ácido Sulfúrico (10-20%)	G
Ácido Clorhídrico (10-20%)	G	Tolueno	G
Keroseno	EX	Xileno	EX

EX - Apto para la mayor parte de implicaciones incluida la inmersión.
G - Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

