

Revolutionary products . . .

. . . Para reconstruir, rehacer superficies y proteger todo tipo de maquinaria, equipos de circulación de fluidos y estructuras

CHEMCLAD® SC

CHEMCLAD® SC

Excepcional Resistencia Química
Aplicable con Brocha o Rodillo
Vida de Almacenaje Ilimitada
100% Sólidos
Seguro de usar
Duradero

Protege las superficies del Ataque Químico

De todo tipo - Hormigón, Plásticos Rígidos, Losetas, Pizarra, Madera y Metal !

CHEMCLAD® SC es un sistema polimérico de dos componentes formado al 100% por sólidos utilizado para crear un extraordinario revestimiento de protección contra la Corrosión resistente a productos químicos para todo tipo de equipos y estructuras. CHEMCLAD® SC es fácil de usar. Se mezcla fácilmente y se aplica mediante una brocha o un rodillo. Está disponible en dos colores (gris y canela) para simplificar el sobrerrevestimiento. Su autonivelación y su acabado brillante dan como resultado una superficie que no solo es funcional sino que también es estéticamente muy satisfactoria.



CHEMCLAD® SC da una extraordinaria protección a la maquinaria, equipos y estructuras en algunos de los más severos entornos industriales.

**Tuberías • Depósitos • Alojamiento
Pedestales • Suelos • Áreas de Contención**

www.proenecon.com

ENECON ^{ibérica}
The Fluid Flow
Systems Specialists.

Sant Gervasi de Cassoles, 96-98 Entlo. 3ª
08022 BARCELONA
Tel: 93 211 15 30
Fax: 93 253 11 31
Email: eneconib@proenecon.com

CHEMCLAD® SC

Datos Técnicos

Capacidad volumétrica por kg.	48 in ³ / 781 cc	
Densidad compuesto	0.044 lbs per in ³ / 1.28 gm per cc	
Cobertura por kg. @ 150 - 175 micras	50 - 55 ft ² / 5 m ²	
Conservación	Ilimitada	
Volumen sólidos	100%	
Ratio de Mezcla	Base	Activator
Por volumen	5	2
Por peso	3.8	1

Tiempos de Fraguado

Temperatura Ambiente	Vida Útil	Secado al Tacto	Sobre-revestimiento	Fraguado Total
41°F 5°C	110 min	55 hrs	96 hrs	10 días
59°F 15°C	90 min	24 hrs	48 hrs	6 días
77°F 25°C	70 min	16 hrs	24 hrs	4 días
86°F 30°C	55 min	8 hrs	16 hrs	3 días

Propiedades Físicas

	Valores Típicos		Método Test
Adhesión por Cizallamiento de tracción			
Acero	3700 psi	259 kg/cm ²	ASTM D-1002
Aluminio	2700 psi	189 kg/cm ²	ASTM D-1002
Cobre	3000 psi	210 kg/cm ²	ASTM D-1002
Acero Inoxidable	3500 psi	245 kg/cm ²	ASTM D-1002

Adhesión para superficies cementosas imprimadas con CHEMCLAD P4C es mayor que la fuerza de cohesión del sustrato.

Datos Técnicos CHEMCLAD P4C

Cobertura por kg.	@ 75 micras 6 - 7 m ²		
Ratio de Mezcla	Base	Activator	
-Por volumen	2	5	
-Por peso	2	5	
Temperatura Ambiente	Tiempo de empleo	Sobrerrevest. Mínimo	Sobrerrevest. Máximo
41°F 5°C	120 min	16 hrs	96 hrs
59°F 15°C	75 min	12 hrs	48 hrs
77°F 25°C	60 min	8 hrs	24 hrs
86°F 30°C	50 min	5 hrs	16 hrs

Resistencia Química

Acetic acid (0-10%)	G	Methyl ethyl ketone	NR
Acetic acid (10-20%)	NR	Naptha	EX
Acetone	NR	Nitric acid (0-10%)	G
Aviation fuel (JP-4)	EX	Nitric acid (10-20%)	G
Butyl alcohol	EX	Phenol	NR
Calcium chloride	EX	Phosphoric acid (0-10%)	G
Carbon tetrachloride	G	Phosphoric acid (10-20%)	G
Chloroform	NR	Potassium chloride	EX
Crude oil	EX	Propyl alcohol	EX
Diesel oil	EX	Skydrol	EX
Ethyl alcohol	EX	Sodium chloride	EX
Gasoline	EX	Sodium hydroxide	EX
Heptane	EX	Sulfuric acid (0-10%)	EX
Hydrochloric acid (0-10%)	EX	Sulfuric acid (10-20%)	EX
Hydrochloric acid (10-20%)	EX	Toluene	NR
Kerosene	EX	Trichlorethylene	NR
Methyl alcohol	G	Xylene	G

EX - Apto para la mayor parte de aplicaciones incluida la inmersión.
G - Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc. NR - No recomendado

Su Especialista local en Sistemas de Circulación de Fluidos ENECON®

Usando CHEMCLAD® SC

Preparación de la superficie - CHEMCLAD® SC debe aplicarse solo sobre superficies limpias, secas y bien rugosas.

1. Elimine todo el material desprendido y la contaminación superficial.
2. Dependiendo de la superficie, limpie con disolvente y/o extraiga la contaminación limpiando con chorro abrasivo, vapor, lavando a presión o por otro medio adecuado.
3. El nuevo hormigón debe fraguar durante un mínimo de 28 días antes del tratamiento. Asegurese de extraer toda la lechada de las superficies cementosas antes de aplicar CHEMCLAD® SC.
4. Después de eliminar toda la contaminación de la superficie y de la subsuperficie, lave el área según sea necesario y déjela secar totalmente.

5. Las superficies metálicas que vayan a estar sumergidas deben recibir un chorro abrasivo para alcanzar un acabado de "metal blanco" y un perfil de anclaje de 75 micras

Imprimación de superficies de hormigón - Antes de aplicar CHEMCLAD® SC al hormigón y/o substratos cementosos debe tratar la superficie con CHEMCLAD® P4C para sellar la misma y garantizar una adhesión óptima. Después de mezclarlo, el P4C, debe ser aplicado a razón de 6 - 7 m² /Kg para obtener el espesor de película seca recomendado de 75 micras. Nota: la cobertura se verá reducida en superficies excesivamente rugosas y/o porosas. La aplicación del CHEMCLAD® SC puede comenzar tan pronto como seque al tacto el P4C aplicado y debe realizarse dentro de un plazo de 24 horas desde la imprimación. Para detalles específicos sobre el P4C, por favor consulte la sección correspondiente de la hoja de instrucciones del CHEMCLAD® SC suministrada con el material.

Mezcla y Aplicación - CHEMCLAD® SC es suministrado en cantidades pre-medidas para simplificar la mezcla de unidades completas. Simplemente vierta el contenido del Activator en el recipiente Base y utilizando una espátula o un mezclador de pintura acoplado a un taladro eléctrico, mezcle totalmente hasta que obtenga un color uniforme sin franjas. Aplique el CHEMCLAD® SC mezclado a la superficie preparada utilizando una brocha de cerdas muy rígidas, un aplicador o un rodillo. Como pauta a seguir, debe obtenerse una cobertura de 5m²/Kg que debe corresponderse con un espesor aplicado de 150/175 micras.

Tenga en cuenta que la forma, el contorno, la porosidad, la rugosidad, etc; afectarán la cobertura obtenible. Dado que se recomienda aplicar un mínimo de dos capas, CHEMCLAD® SC viene en dos colores, gris y canela, para simplificar el sobrerrevestimiento.

Salud y Seguridad - No se han escatimado esfuerzos para asegurarse de que los productos ENECON® son lo más sencillos y seguros de utilizar. Se deben tener en cuenta las normas y practicas industriales de orden interno, limpieza y protección personal.

Por favor consulte la información detallada de las HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) suministradas con el producto. (También disponibles si las solicita)

Limpieza del Equipo - Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas. Use acetona, MEK, alcohol isopropílico u otro disolvente similar si es necesario.

SopORTE Técnico - El Equipo de Ingenieros ENECON® siempre está disponible para proporcionarle apoyo y ayuda técnica. Para asesorarse sobre procedimientos complejos de aplicación o para obtener respuesta a sus preguntas, llame a su especialista local en sistemas de circulación de fluidos ENECON® o al ENECON® Engineering Center.

Toda la información contenida en este documento está basada en amplios ensayos realizados en nuestros laboratorios así como en la experiencia práctica que consideramos fiable y precisa. Dado que el almacenamiento, manejo y aplicación del material queda fuera de nuestro control, no podemos dar ninguna garantía respecto a los resultados a partir de su utilización.

Copyright © 1998 by ENECON® Corporation. All rights reserved. No part of this work may be reproduced or used in any form or by any means - graphic, electronic or mechanical including photocopying, recording, taping or information storage and retrieval systems - without written permission of ENECON® Corporation.