

FLEXICLAD® **DuraTough™ DL**

Reconstrucción y Protección de Superficies

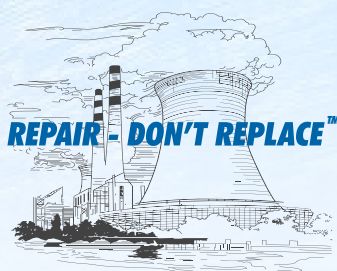
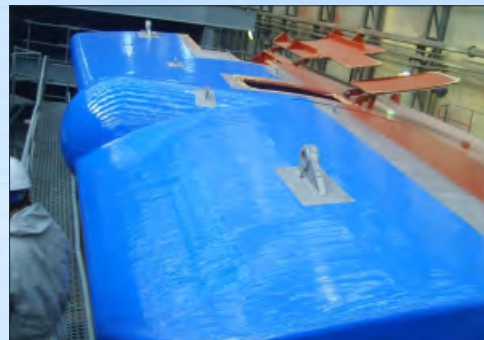
- Resistente a la Cavitación
- Gran Dureza
- Flexibilidad Excepcional
- Económico
- Seguro y Fácil de Usar

FLEXICLAD® DuraTough™ DL es ideal para la reconstrucción de superficies y la protección de equipos propensos al ataque por cavitación, así como para la creación de retenes, juntas, asientos, etc. en maquinaria y equipos, tales como intercambiadores de calor, bombas, válvulas y sistemas de tuberías.

- Protege, Crea y Repara Juntas Flexibles, Bridas y Asientos.
- Recupera Superficies

FLEXICLAD® DuraTough™ DL es un polímero elastocerámico formado al 100% por sólidos, formulado especialmente para reconstruir superficies y proteger equipos expuestos a erosión y/o corrosión acelerada por cavitación.

FLEXICLAD® DuraTough™ DL combina fuerza, durabilidad y adhesión con una excepcional flexibilidad, resistencia a la abrasión y la capacidad de absorción de impactos de un elastómero.



ENECON® Ibérica & France
High Performance
Polymer Systems

Sant Gervasi de Cassoles, 96-98 Entlo. 3ª
08022 BARCELONA

Tel: +34 93 211 15 30 - Fax: +34 93 253 11 31

Email: eneconib@proenecon.com

www.proenecon.com

Datos Técnicos

Capacidad Vol. por 1/2 kg.	442 cm ³		27 in ³
Densidad Compuesto	1,13 g/cm ³		0,041 lbs/in ³
Cobertura por 1/2 kg. a 750-875 micras	0,5 m ²		5 - 6 ft ²
Conservación	2 años		
Volumen sólidos	100%		
Ratio Mezcla	Base	Activador	
Por Volumen	5,7	1	
Por Peso	6,5	1	

Vida Útil & Tiempos de Fraguado

Temperatura Ambiente	Vida Útil	Fraguado Inicial	Sobrerrevestimiento en Max.	Fraguado Total
5°C 41°F	50 min	4 h	12 h	5 días
15°C 59°F	45 min	2 h	8 h	4 días
25°C 77°F	30 min	1 h	6 h	3 días
30°C 86°F	15 min	45 min	4 h	36 h

Propiedades Físicas

	Valores Típicos	Método Test
Dureza - Shore D	55	ASTM D-2240
Adhesión por cizallamiento:		
Acero	84 kg/cm ²	1200 psi ASTM D-1002
Aluminio	74 kg/cm ²	1050 psi ASTM D-1002
Cobre	84 kg/cm ²	1200 psi ASTM D-1002
Acero Inoxidable	77 kg/cm ²	1100 psi ASTM D-1002
Adhesión Película	>2,1 Kg/cm ²	> 30 psi ASTM D-1876
Resistencia comparativa a la cavitación		
Frecuencia: 20 KHZ Amplitud: 0,025mm (0,001")		ASTM G-32
Acero Inoxidable 316	60 µm	CMDL*
DuraTough™ DL	50 µm	CMDL*
Acero al Carbono	240 µm	CMDL*

*Profundidad media acumulativa de Erosión

Resistencia Química

Ácido Acético (10%)	NR	Metanol	NR
Hidróxido de amonio (10%)	G	Aceite mineral	G
Hidróxido de amonio (30%)	NR	Ácido oxálico	G
Etilen Glicol	NR	Ácido Fosfórico (10%)	G
Alcohol Etilico	NR	Ácido Fosfórico (50%)	NR
Etanol Glicol	G	Hidróxido Sódico(10%)	EX
Hexano	G	Hidróxido Sódico (50%)	EX
Ácido Clorhídrico (10%)	G	Ácido Sulfúrico (10%)	G
Alcohol Isopropilico	G	Tolueno	NR
Metiltilcetona (MEK)	NR	Tricloroetileno	NR

EX - Apto para la mayor parte de aplicaciones, incluida la inmersión.
G - Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.
NR- No Recomendado

Usando DuraTough™ DL

Preparación de la Superficie - FLEXICLAD®

DuraTough™ DL debe aplicarse sólo sobre superficies limpias, secas y bien rugosas.

1. Elimine todo el material desprendido y la contaminación superficial.
2. Limpie con un disolvente adecuado que no deje residuos en la superficie después de la evaporación como acetona, MEK, alcohol isopropílico, etc.
3. Si es necesario, aplique calor moderado para extraer el aceite impregnado y limpie de nuevo con el disolvente.
4. Dé rugosidad a la superficie aplicando chorro abrasivo, discos abrasivos o por otro medio apropiado.

Nota: En situaciones en que no se desea adhesión, como al preparar o utilizar moldes o para facilitar el futuro desmontaje, aplique un antiadherente (desmoldante, pasta de cera, etc.) a las superficies adecuadas.

Imprimación de la Superficie - La imprimación

FLEXICLAD® Primer se incluye en cada kit de DuraTough™ DL. Después de extraer el separador, mezcle Primer Base y Activador, en el paquete de plástico transparente, hasta obtener un color uniforme sin franjas. Aplique el Primer usando una brocha, asegurándose de "puntear" las superficies rugosas, para asegurar una cobertura completa de toda la superficie.

Para obtener información detallada sobre los tiempos de sobrerrevestimiento, los cuales varían en función de las temperaturas de aplicación, por favor consulte la sección apropiada de la hoja de instrucciones de FLEXICLAD® DuraTough™ DL.

Mezcla y Aplicación - Para su comodidad el FLEXICLAD®

DuraTough™ DL Base y Activador se suministran en cantidades precisamente medidas. Simplemente vierta el contenido del recipiente Activador en el recipiente Base utilizando una espátula, espátula para masillar u otra herramienta apropiada. Mezcle totalmente el DuraTough™ DL hasta conseguir un color uniforme y sin franjas. Aplique el material mezclado a la superficie preparada utilizando una brocha de cerdas rígidas o un aplicador flexible. Como pauta a seguir debería obtener un espesor uniforme de aproximadamente 750 micras por capa. Es necesaria la aplicación de un mínimo de dos capas.

El sobrerrevestimiento deberá realizarse cuando la capa previamente aplicada esté viscosa e indudablemente en el plazo máximo de 6 horas (a 25°C) de la aplicación de la capa previa de FLEXICLAD® DuraTough™ DL.

Salud y Seguridad - No se han escatimado esfuerzos para

asegurarse de que los productos ENECON® sean los más sencillos y seguros de utilizar. Se deben tener en cuenta las normas y prácticas industriales de orden interno, limpieza y protección personal.

Por favor consulte la información detallada de las HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) suministradas con el producto (también disponibles si las solicita).

Limpieza del Equipo - Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas. Si es necesario, use acetona, MEK, alcohol isopropílico u otro disolvente similar.

Soporte Técnico - El Equipo de Ingenieros ENECON® siempre está disponible para proporcionarle apoyo y ayuda técnica. Para asesorarse sobre procedimientos complejos de aplicación o para obtener respuesta a sus preguntas, llame a su especialista local en sistemas de circulación de fluidos ENECON® o al ENECON® Engineering Center.



Toda la información contenida en este documento está basada en amplios ensayos realizados en nuestros laboratorios así como en la experiencia práctica que consideramos fiable y precisa. Dado que el almacenamiento, manejo y aplicación del material queda fuera de nuestro control, no podemos dar ninguna garantía respecto a los resultados a partir de su utilización.

Copyright © 2012 por la Corporación ENECON®. Todos los derechos reservados. Este trabajo no podrá reproducirse enteramente o en parte mediante ningún dispositivo gráfico, electrónico o mecánico, lo que incluye fotocopias, grabaciones de video o de voz, o mediante cualquier sistema de almacenamiento, a menos que se reciba permiso escrito de parte de la Corporación ENECON®.

