

ENECLAD[®] SuperBond[™]

Adhesivo Estructural de Ultra-Altas Prestaciones. Agente de Unión de Superficies Universal

Une Materiales Problemáticos como Ningún Otro Producto...

- Superficies Galvanizadas
- Losetas Cerámicas Vitrificadas
- Cristal
- Acero Inoxidable y Aluminio
- ...Y Muchos Otros Materiales

ENECLAD[®] SuperBond[™] es un adhesivo estructural revolucionario que ofrece unas prestaciones sin rival uniendo una capa de hormigón nuevo con una superficie de hormigón curado anterior, o uniendo morteros sintéticos/plásticos a cualquier superficie rígida. Cuando se usa para unir hormigón nuevo al viejo, la fuerza de unión es superior a la del hormigón monolítico.

SuperBond[™] es un compuesto polimérico de dos componentes, 100% contenido en sólidos, que muestra una extraordinaria adhesión al hormigón liso, azulejo, piedra, ladrillo, adoquín, terrazo, mármol, metal, madera e incluso ¡cristal! **SuperBond[™]** es ideal para la adhesión de materiales de sellado de juntas estructurales y de retracción.

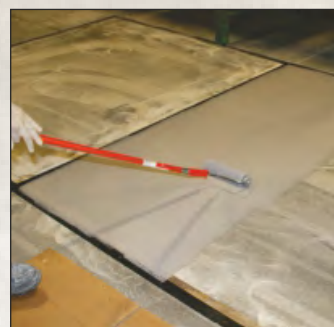
SuperBond[™] puede ser usado en diferentes ambientes ya que es altamente resistente a condiciones corrosivas y químicas. **SuperBond[™]** puede ser igualmente usado como agente adhesivo para aplicaciones de inmersión permanente como en el caso de piscinas y cascos de barco. Al curar, la capa se convierte en una película aislante de larga duración.



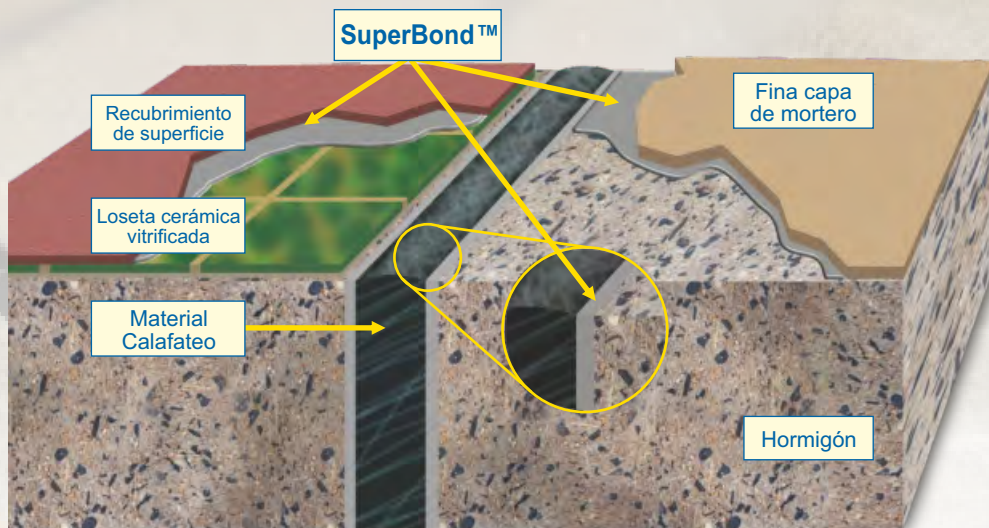
SuperBond[™] es un excelente Agente de Unión para casi cualquier pavimento.



SuperBond[™] es ideal para las aplicaciones que posteriormente estén en inmersión.



SuperBond[™] es una imprimación tolerante con preparaciones superficiales escasas o nulas y que dispone de un elevado tiempo de sobrevestimiento.



ENECON[®] Ibérica & France
High Performance
Polymer Systems

Sant Gervasi de Cassoles, 96-98 Entlo. 3^a
08022 BARCELONA
Tel: +34 93 211 15 30 - Fax: +34 93 253 11 31
Email: eneconib@proenecon.com
www.proenecon.com

Datos Técnicos

Cobertura por kg. a 125 µm	4 m ²		40 - 45 ft ²
Vida Útil	Indefinido		
Ratio de Mezcla	Base	Activador	
Por Volumen	5	1	
Por Peso	10	1	

Vida Útil y Tiempo de curado

Temperatura Ambiente	Vida Útil	Tiempo máximo de sobrevestimiento	Curado Total
10°C 50°F	4 h	24 h	10 días
15°C 59°F	90 min	14 h	7 días
25°C 77°F	45 min	8 h	4 días
30°C 86°F	25 min	4 h	3 días

Propiedades Físicas

(ASTM D- 4541) Adhesión por tracción directa:	Fuerza Adhesión Kg/cm ² Psi		Modo de Fallo
*Acero carbono sin chorrear	105,46	1.500	Tacos y adhesión al panel
*Acero inox. sin chorrear	98,43	1.400	Tacos y adhesión al panel
*Galvanizado sin chorrear	56,24	800	Adhesión al panel
*Placa de cristal lisa	105,46	1.500	Rotura de Cristal
*Aluminio sin chorrear	98,43	1.400	Tacos y Adhesión al panel
*Recubr. Epoxy curado	70,30	1.000	Tacos, recubrimiento y adh. al panel
*Loseta cerámica vitrificada	49,21	700	Rotura de loseta
Hormigón seco	28,12	400	Rotura de hormigón
Hormigón húmedo	28,12	400	Rotura de hormigón
*Loseta vinílica	35,15	500	Rotura de loseta vinílica
*Madera	56,24	800	Rotura de madera
*Sustratos preparados únicamente con una limpieza con acetona.			

Usando SuperBond™

Preparación de la Superficie - ENECLAD® SuperBond™ sólo debe ser aplicado en superficies limpias.

1. Eliminar todo el material suelto y la superficie contaminada.
2. Limpiar el sustrato con un disolvente adecuado que no deje residuos en la superficie una vez evaporado, como MEK, acetona, alcohol desnaturalizado o alcohol isopropílico.
3. Si es necesario, aplicar calor moderado y/o dejar "sudar" los contaminantes incrustados antes de la limpieza final con disolvente.

Nota: Aunque dar rugosidad a la superficie no es necesario para aplicaciones normales, puede ser deseable en ciertas aplicaciones del ENECLAD® SuperBond™, para incrementar su adhesión.

Mezcla - Para su comodidad, el ENECLAD® SuperBond™ Base y Activador se presentan en cantidades exactas para simplificar la mezcla de unidades completas. En caso de necesitar una pequeña cantidad de material, mida 5 partes de Base y 1 parte de Activador por volumen (5:1, v / v) en una superficie limpia. Mantenga Base y Activador separados hasta que esté listo para mezclar y aplicar.

Los componentes de este producto deben agitarse bien por separado antes de mezclar los dos componentes. Verter el contenido del Activador en el contenedor de la Base. Mezclar manual o mecánicamente los dos componentes durante 1-2 minutos. Parar y raspar las paredes y fondo del contenedor para incorporar cualquier resto sin mezclar de base o activador. Continúe mezclando durante 2-3 minutos más.

Aplicación - Aplicar con brocha rígida o rodillo de pelo corto. Debe aplicarse un mínimo de 125 micras de espesor de ENECLAD® SuperBond™, aunque los sustratos rugosos requerirán más espesor. Puntear SuperBond™ en las cavidades que lo precisen.

Una vez mezclado, debe aplicarse todo el SuperBond™ dentro de su vida útil. SuperBond™ puede ser recubierto cuando se vuelve pegajoso, sin embargo, es imperativo que sea **recubierto dentro del tiempo máximo de sobrevestimiento indicado**.

Salud y Seguridad - No se han escatimado esfuerzos para asegurarse de que los productos ENECON® sean los más sencillos y seguros de utilizar. Se deben tener en cuenta las normas prácticas de orden interno, limpieza y protección personal. Por favor, consulte la información detallada de las HOJAS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) suministradas con el producto (también disponibles si las solicita).

Soporte Técnico - El Equipo de Ingenieros ENECON® siempre está disponible para proporcionarle apoyo y ayuda técnica. Para asesorarse sobre procedimientos complejos de aplicación o para obtener respuesta a sus preguntas, llame a su especialista local en sistemas de circulación de fluidos ENECON® o al ENECON® Engineering Center.



Toda la información contenida en este documento está basada en amplios ensayos realizados en nuestros laboratorios así como en la experiencia práctica que consideramos fiable y precisa. Dado que el almacenamiento, manejo y aplicación del material queda fuera de nuestro control, no podemos dar ninguna garantía respecto a los resultados a partir de su utilización.

Copyright © 2012 por la Corporación ENECON®. Todos los derechos reservados. Este trabajo no podrá reproducirse enteramente o en parte mediante ningún dispositivo gráfico, electrónico o mecánico, lo que incluye fotocopias, grabaciones de video o de voz, o mediante cualquier sistema de almacenamiento, a menos que se reciba permiso escrito de parte de la Corporación ENECON®.

