

CHEMCLAD® GP

Sistema de Recubrimiento de Altas Prestaciones para Aplicaciones Industriales y Comerciales en Ambientes Químicos Estandar.

- Excelente Resistencia Química
- Fácil de Usar
- Duradero
- Aplicable con Brocha o Rodillo
- 100% Sólidos
- Vida Ilimitada de Almacenaje



CHEMCLAD® GP

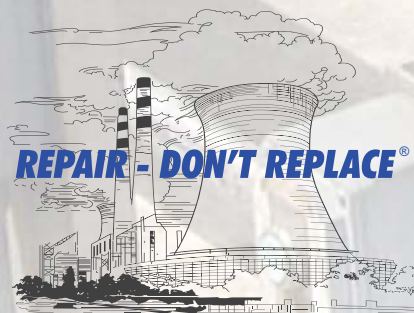
ofrece una protección extraordinaria a los equipos y estructuras en los entornos industriales más severos.

Protege...

- Tuberías
- Depósitos
- Alojamiento
- Pedestales
- Suelos
- Áreas de Contención
- Off-Shore

CHEMCLAD® GP es un sistema polimérico de dos componentes formado al 100% por sólidos, para crear un extraordinario revestimiento de protección contra la corrosión y resistente a productos químicos, en todo tipo de equipos y estructuras.

CHEMCLAD® GP es fácil de usar. Simplemente se mezcla y se aplica mediante una brocha o un rodillo. Está disponible en varios colores para simplificar el sobrerrevestimiento. Su autonivelación y el acabado brillante dan como resultado una superficie funcional y estética. **CHEMCLAD® GP** está disponible también en "Amarillo Seguridad".



PROENECON®

High Performance Polymer Systems

Electricitat, 6, Pol. Ind. La Torre

08760 MARTORELL, BARCELONA

Tel: +34 93 211 15 30 - Fax: +34 93 253 11 31

Email: eneconib@proenecon.com

www.proenecon.com

Ficha Técnica

| | | | |
|---|------------------------|--|---------------------------|
| Capacidad Volumétrica por kg. | 781 cm ³ | | 48 in ³ |
| Densidad Compuesto | 1,28 g/cm ³ | | 0,044 lbs/in ³ |
| Cobertura por kg. a 150 - 175 micras | 5 m ² | | 55 ft ² |
| Conservación | Ilimitada | | |
| Volumen Sólidos | 100% | | |
| Ratio de Mezcla: | Base | | Activador |
| Por Volumen | 5 | | 2 |
| Por Peso | 3,6 | | 1 |

Tiempos de Curado

| Temperatura Ambiente | Vida Útil | Secado al Tacto | Sobre-revestimiento | Curado Total |
|----------------------|-----------|-----------------|---------------------|--------------|
| 5°C 41°F | 110 min | 55 h | 96 h | 10 días |
| 15°C 59°F | 90 min | 24 h | 48 h | 6 días |
| 25°C 77°F | 70 min | 16 h | 24 h | 4 días |
| 30°C 86°F | 55 min | 8 h | 16 h | 3 días |

Propiedades Físicas

| Adhesión por cizallamiento | Valores Típicos | Método |
|----------------------------|------------------------------------|-------------|
| Acero | 253 kg/cm ² 3.600 psi | ASTM D-1002 |
| Aluminio | 182 kg/cm ² 2.600 psi | ASTM D-1002 |
| Cobre | 161 kg/cm ² 2.300 psi | ASTM D-1002 |
| Acero inoxidable | 232 kg/cm ² 3.300 psi | ASTM D-1002 |

La adhesión para superficies cementosas imprimadas con ENECLAD™ CFS es mayor que la fuerza de cohesión del sustrato.

Datos Técnicos ENECLAD™ CFS

| Cobertura por kg. a 75 micras | 11,6 m ² | | |
|-------------------------------|---------------------|----------------------------|----------------------------|
| Ratio de Mezcla | Base | Activador | |
| Por Volumen | 2 | 1 | |
| Por Peso | 2,4 | 1 | |
| Temperatura Ambiente | Vida Útil | Sobrerrevestimiento Mínimo | Sobrerrevestimiento Máximo |
| 5°C 41°F | 2 h | 3 días | 7 días |
| 15°C 59°F | 40 min | 12 h | 36 h |
| 25°C 77°F | 20 min | 5 h | 24 h |
| 30°C 86°F | 15 min | 3 h | 16 h |

Resistencia Química

| | | | |
|---------------------------------------|----|------------------------------------|----|
| Ácido Acético (0-10%) | G | Metiletilcetona (MEK) | NR |
| Ácido Acético (10-20%) | NR | Nafta | EX |
| Acetona | NR | Ácido Nítrico (0-10%) | G |
| Combustible Aviación (JP-4) | EX | Ácido Nítrico (10-20%) | G |
| Alcohol Butílico | EX | Fenol | NR |
| Cloruro de Calcio | EX | Ácido Fosfórico (0-10%) | G |
| Cloruro de carbono | G | Ácido Fosfórico (10-20%) | G |
| Cloroformo | NR | Cloruro Potásico | EX |
| Petróleo Crudo | EX | Alcohol Propílico | EX |
| Gasóleo | EX | Skydrol | G |
| Alcohol Etilico | G | Cloruro Sódico | EX |
| Gasolina | EX | Hidróxido Sódico | EX |
| Heptano | EX | Ácido Sulfúrico (0-10%) | EX |
| Ácido Clorhídrico (0-10%) | EX | Ácido Sulfúrico (10-20%) | EX |
| Ácido Clorhídrico (10-20%) | EX | Tolueno | NR |
| Keroseno | EX | Tricloroetileno | NR |
| Metanol | G | Xileno | G |

EX - Apto para la mayor parte de aplicaciones incluida la inmersión.
G - Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc. NR- No recomendado

Usando CHEMCLAD® GP

Preparación de la Superficie - CHEMCLAD® GP debe aplicarse sólo sobre superficies limpias, secas y bien rugosas.

1. Elimine todo el material desprendido y la contaminación superficial.
2. Dependiendo de la superficie, limpie con disolvente y/o extraiga la contaminación limpiando con chorro abrasivo, vapor, lavando a presión o por otro medio adecuado.
3. El nuevo hormigón debe curar durante un mínimo de 28 días antes del tratamiento. Asegurese de extraer toda la lechada de las superficies cementosas antes de aplicar CHEMCLAD® GP.
4. Después de eliminar toda la contaminación superficial, lave el área y déjela secar totalmente.
5. Las superficies metálicas que vayan a estar sumergidas deben recibir chorro abrasivo para alcanzar un acabado de "metal blanco" y un perfil de anclaje mínimo de 75 micras. Aplique CHEMCLAD® GP inmediatamente después de preparar la superficie y antes de que se inicie cualquier oxidación.

Imprimación de Superficies de Hormigón - Antes de aplicar CHEMCLAD® GP al hormigón y/o sustratos cementosos debe tratar la superficie con ENECLAD™ CFS para sellar la misma y garantizar una adhesión óptima. Después de mezclarlo, el CFS debe ser aplicado a razón de 11-12 m²/Kg para obtener el espesor de película seca recomendado de 75 micras (Nota: la cobertura se verá reducida en superficies excesivamente rugosas y/o porosas). La aplicación del CHEMCLAD® GP puede comenzar tan pronto como el CFS seque al tacto y debe realizarse dentro de un plazo de 6 horas desde la imprimación. Para detalles específicos sobre el CFS, por favor consulte la sección correspondiente de la hoja de instrucciones del CHEMCLAD® GP suministrada con el material.

Mezcla y Aplicación - CHEMCLAD® GP es suministrado en cantidades premedidas para simplificar la mezcla de unidades completas. Simplemente vierta el contenido del Activador en el recipiente con la Base y utilizando una espátula o un mezclador de pintura acoplado a un taladro eléctrico, mezcle totalmente hasta que obtenga un color uniforme sin franjas. Aplique el CHEMCLAD® GP mezclado a la superficie preparada utilizando una brocha de cerdas muy rígidas o un rodillo. Como pauta a seguir, debe obtenerse una cobertura de 5m²/Kg que debe corresponderse con un espesor aplicado de 150-175 micras.

Tenga en cuenta que la forma, el contorno, la porosidad, la rugosidad, etc; afectarán la cobertura obtenible. Dado que se recomienda aplicar un mínimo de dos capas, CHEMCLAD® GP viene en dos colores, gris y canela, para simplificar el sobrerrevestimiento.

Salud y Seguridad - No se han escatimado esfuerzos para asegurarse de que los productos ENECON® sean los más sencillos y seguros de utilizar. Se deben tener en cuenta las normas y prácticas industriales de orden interno, limpieza y protección personal. Por favor, consulte la información detallada de la Ficha Técnica de Seguridad suministrada con el producto (también disponible bajo solicitud).

Limpieza del Equipo - Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas. Si es necesario, use acetona, MEK, alcohol isopropílico u otro disolvente similar.

Soporte Técnico - El Equipo de Ingenieros de ENECON® siempre está disponible para proporcionarle apoyo y ayuda técnica. Para asesorarse sobre procedimientos complejos de aplicación o para obtener respuesta a preguntas simples, llame a su especialista local en Sistemas de Circulación de Fluidos ENECON® o al ENECON® Engineering Center.



Toda la información contenida en este documento está basada en amplios ensayos realizados en nuestros laboratorios así como en la experiencia práctica que consideramos fiable y precisa. Dado que el almacenamiento, manejo y aplicación del material queda fuera de nuestro control, no podemos dar ninguna garantía respecto a los resultados a partir de su utilización.

Copyright © 2012 by ENECON® Corporation. Todos los derechos reservados. No se puede reproducir ninguna parte de este trabajo ni ser utilizado de ninguna forma - gráfica, electrónica o mecánica, incluyendo fotocopias, grabación, mecanografiado, almacenamiento de información y otros sistemas de recuperación- sin el permiso de ENECON® Corporation

