

CHEMCLAD[®] XC

Protección Excepcional para los Ambientes Químicos Más Agresivos.

- Extraordinaria Resistencia Química
- Aplicable con Brocha o Rodillo
- Vida de Almacenaje Ilimitada
- 100% Sólidos
- Altas Prestaciones

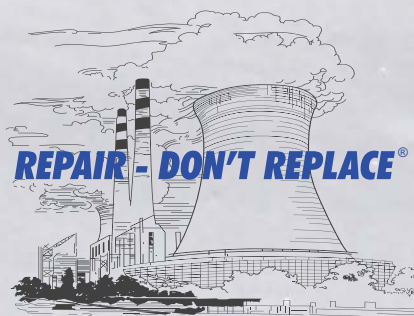


CHEMCLAD[®] XC
¡El sistema polimérico de protección contra productos químicos más avanzado!
Para todo tipo de maquinaria, equipos y estructuras.



CHEMCLAD[®] XC es un revestimiento de dos componentes, formado al 100% por sólidos, de altas prestaciones frente al ataque de productos químicos, que proporciona una protección sin rival en los entornos químicos más adversos.

CHEMCLAD[®] XC es resistente a una amplia gama de ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis, disolventes, sales, hidrocarburos, etc. Se aplica fácilmente mediante brocha o rodillo y puede utilizarse para proteger todo tipo de superficies metálicas o cementosas. También está aprobado para tratamientos con agua potable. Para sus problemas de ataque químico más complicados utilice **CHEMCLAD[®] XC**.



PROENECON[®]

High Performance Polymer Systems

Electricitat, 6, Pol. Ind. La Torre
08760 MARTORELL, BARCELONA

Tel: +34 93 211 15 30 - Fax: +34 93 253 11 31

Email: eneconib@proenecon.com

www.proenecon.com

Ficha Técnica

Capacidad Volumétrica por kg.	854 cm ³		52 in ³
Densidad Compuesto	1,17 g/cm ³		0,042 lbs/in ³
Cobertura por kg. a 250 - 300 micras	3 m ²		30-35 ft ²
Conservación	Ilimitada		
Volumen Sólidos	100%		
Ratio de Mezcla:	Base		Activador
Por Volumen	1,4		1
Por Peso	5		3

Tiempos de Curado

Temperatura Ambiente	Vida Útil	Secado al Tacto	Sobre-revestimiento	Curado Total
5°C 41°F	50 min	24 h	30 h	7 días
15°C 59°F	40 min	8 h	24 h	6 días
25°C 77°F	30 min	4 h	24 h	4 días
30°C 86°F	25 min	3 h	24 h	3 días

Propiedades Físicas

Adhesión por cizallamiento	Valores Típicos	Método
Acero	203 kg/cm ² 2.900 psi	ASTM D-1002
Aluminio	168 kg/cm ² 2.400 psi	ASTM D-1002
Cobre	175 kg/cm ² 2.500 psi	ASTM D-1002
Acero inoxidable	189 kg/cm ² 2.700 psi	ASTM D-1002

La adhesión para superficies cementosas imprimadas con ENECLAD™ CFS es mayor que la fuerza de cohesión del sustrato.

Datos Técnicos ENECLAD™ CFS

Cobertura por kg. a 75 micras 11,6 m ²				
Ratio de Mezcla	Base		Activador	
Por Volumen	2		1	
Por Peso	2,4		1	
Temperatura Ambiente	Vida Útil	Sobrerrevestimiento Mínimo	Sobrerrevestimiento Máximo	
5°C 41°F	2 h	3 días	7 días	
15°C 59°F	40 min	12 h	36 h	
25°C 77°F	20 min	5 h	24 h	
30°C 86°F	15 min	3 h	16 h	

Resistencia Química

Ácido Acético (0-10%)	EX	Metanol	G
Ácido Acético (10-20%)	G	Metiletilcetona (MEK)	G
Acetona	G	Nafta	EX
Combustible Aviación (JP-4)	EX	Ácido Nítrico (0-20%)	EX
Líquido de frenos	EX	Fenol	G
Alcohol Butílico	EX	Ácido Fosfórico (0-50%)	EX
Cloruro de Calcio	EX	Cloruro Potásico	EX
Cloruro de carbono	G	Alcohol Propílico	EX
Cloroformo	G	Skydrol	EX
Petróleo Crudo	EX	Cloruro Sódico	EX
Gasóleo	EX	Hidróxido Sódico	EX
Alcohol Etilico	EX	Ácido Sulfúrico (0-20%)	EX
Gasolina	EX	Ácido Sulfúrico (50%)	EX
Heptano	EX	Ácido Sulfúrico (98%)	EX
Ácido Clorhídrico (0-20%)	EX	Tolueno	EX
Keroseno	EX	Xileno	EX

EX - Apto para la mayor parte de aplicaciones incluida la inmersión.
G - Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc. NR- No recomendado

Usando CHEMCLAD® XC

Preparación de la Superficie - CHEMCLAD® XC debe aplicarse sólo sobre superficies limpias, secas y bien rugosas.

1. Elimine todo el material desprendido y la contaminación superficial.
2. Dependiendo de la superficie, limpie con disolvente y/o extraiga la contaminación limpiando con chorro abrasivo, vapor, lavado a presión o por otro medio adecuado.
3. El hormigón nuevo debe curar durante un mínimo de 28 días antes del tratamiento. Asegúrese de extraer toda la lechada de las superficies cementosas antes de aplicar CHEMCLAD® XC.
4. Después de eliminar toda la contaminación superficial, lave el área y déjela secar totalmente.
5. Las superficies metálicas que vayan a estar sumergidas deben recibir un chorro abrasivo para alcanzar un acabado de "metal blanco" y un perfil de anclaje mínimo de 75 micras. Comience con la aplicación de CHEMCLAD® XC inmediatamente después de la preparación de superficie y antes de que aparezca cualquier oxidación.

Imprimación de Superficies de Hormigón - Antes de aplicar CHEMCLAD® XC al hormigón y/o sustratos cementosos debe tratar la superficie con ENECLAD® CFS para sellar la misma y garantizar una adhesión óptima. Después de mezclarlo, el CFS debe ser aplicado a razón de 11 - 12 m² /kg para obtener el espesor de película seca recomendado de 75 micras. (Nota: la cobertura se verá reducida en superficies excesivamente rugosas y/o porosas). La aplicación del CHEMCLAD® XC puede comenzar tan pronto como el CFS aplicado esté seco y debe realizarse dentro de un plazo de 24 horas desde la imprimación. Para detalles específicos sobre el del CFS, por favor consulte la sección correspondiente de la hoja de instrucciones del ENECLAD® CFS.

Mezcla y Aplicación - CHEMCLAD® XC es suministrado en cantidades premedidas para simplificar la mezcla de unidades completas. Simplemente vierta el contenido del Activador en el recipiente con la Base y utilizando una espátula o un mezclador de pintura acoplado a un taladro eléctrico. Mezcle totalmente hasta que obtenga un color uniforme sin franjas. Aplique el CHEMCLAD® XC mezclado a la superficie preparada utilizando una brocha de cerdas muy rígidas o un rodillo. Como pauta a seguir, debe obtenerse una cobertura de 3 m²/Kg que debe corresponderse con un espesor aplicado de 250-300 micras en una superficie relativamente lisa.

Tenga en cuenta la forma, el contorno, la porosidad, la rugosidad, etc. ya que afectarán al rendimiento de la aplicación. Dado que se recomienda aplicar un mínimo de dos capas, CHEMCLAD® XC viene en dos colores, gris oscuro y gris claro, para simplificar el sobrerrevestimiento.

Salud y Seguridad - No se han escatimado esfuerzos para asegurarse de que los productos ENECON® sean los más sencillos y seguros de utilizar. Se deben tener en cuenta las normas y prácticas industriales de orden interno, limpieza y protección personal. Por favor, consulte la información detallada de la Ficha Técnica de Seguridad suministrada con el producto (también disponible bajo solicitud).

Limpieza del Equipo - Limpie inmediatamente el exceso de material en las herramientas. Use acetona, MEK, alcohol isopropílico u otro disolvente similar si es necesario.

SopORTE Técnico - El Equipo de Ingenieros ENECON® siempre está disponible para proporcionarle apoyo y ayuda técnica. Para asesorarse sobre procedimientos complejos de aplicación o para obtener respuesta a sus preguntas, llame a su especialista local en sistemas de circulación de fluidos ENECON® o al ENECON Engineering Center.



Toda la información contenida en este documento está basada en amplios ensayos realizados en nuestros laboratorios así como en la experiencia práctica que consideramos fiable y precisa. Dado que el almacenamiento, manejo y aplicación del material queda fuera de nuestro control, no podemos dar ninguna garantía respecto a los resultados a partir de su utilización.

Copyright © 2012 by ENECON® Corporation. Todos los derechos reservados. No se puede reproducir ninguna parte de este trabajo ni ser utilizado de ninguna forma -gráfica, electrónica o mecánica, incluyendo fotocopias, grabación, mecanografiado, almacenamiento de información y otros sistemas de recuperación- sin el permiso de ENECON® Corporation

