

ENECLAD[®] FPS

Floor Protection System

Máxima Protección para Suelos en Condiciones Extremas.

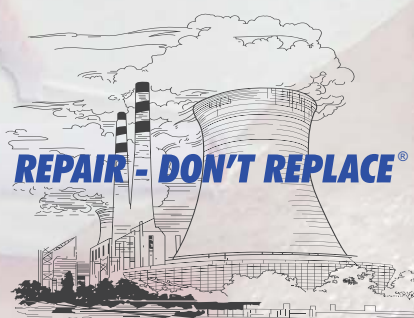
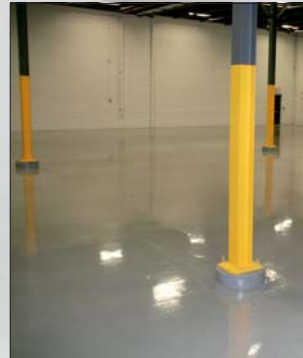
- Resistencia al Tráfico
- Resistencia a la Abrasión
- Resistencia Química
- Resistente al Aceite
- Resistente al Detergente
- Fácil Aplicación
- Fácil Mantenimiento
- Sin Componentes Volátiles
- Sin Olor

Fácil de aplicar, **ENECLAD[®] FPS** sella y refuerza suelos de hormigón. Extraordinario compuesto polimérico de altas prestaciones extremadamente resistente a la abrasión, siendo ideal para las áreas de tráfico pesado en almacenes, hangares, muelles de carga, etc. **ENECLAD[®] FPS** cubre la superficie con un acabado reforzado resistente al tráfico de toros, aceite, gasolina y muchos de los productos químicos comúnmente empleados en la industria.

ENECLAD[®] FPS no contiene disolventes y está libre de olores. Se trata de un producto de dos componentes, específicamente desarrollado para solucionar los problemas en la protección de los suelos industriales más duros. Se aplica fácilmente con brocha, rodillo o goma para un acabado extra brillante. También, se pueden añadir agregados para una superficie antideslizante de larga duración.

El compuesto polimérico de altas prestaciones **ENECLAD[®] FPS** ha sido específicamente formulado para suelos de hormigón nuevos o usados.

ENECLAD[®] FPS proporciona una superficie sin juntas, fácil de limpiar y mantener.



PROENECON[®]

High Performance Polymer Systems

Electricitat, 6, Pol. Ind. La Torre

08760 MARTORELL, BARCELONA

Tel: +34 93 211 15 30 - Fax: +34 93 253 11 31

Email: eneconib@proenecon.com

www.proenecon.com

Datos Técnicos

Capacidad Vol. por kg.	750 cm ³		46 in ³
Densidad (curado)	1,31 g/cm ³		0,048 lbs/in ³
Cobertura por kg. a 300 micras	2,3 m ²		25 ft ²
Conservación	Ilimitada		
Volumen Sólidos	100%		
Ratio Mezcla	Base	Activador	
Por Volumen	2	1	
Por Peso	3	1	

Tiempos de Curado

Temperatura Ambiente	Vida útil	Secado al tacto	Sobre-revestimiento	Curado Total
15°C 59°F	90 min	24 h	48 h	6 días
25°C 77°F	70 min	16 h	24 h	4 días
30°C 86°F	55 min	8 h	16 h	3 días

Propiedades Físicas

	Valores típicos	Método
Resistencia Compresión	770 kg/cm ² 11.000 psi	ASTM C-695
Resistencia a la Flexión	630 kg/cm ² 9.000 psi	ASTM D-790
Dureza - Shore D	86	ASTM D-2240
Resistencia a la Abrasión	35 mg/1.000 ciclos	ASTM D-4060
Adhesión por cizallamiento de tracción - Acero	287 kg/cm ² 4.100 psi	ASTM D-1002

La adhesión a una superficie de hormigón imprimada con ENECLAD™ CFS es mayor que la fuerza de cohesión del sustrato.

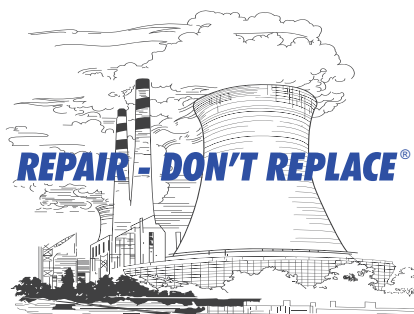
ENECLAD™ CFS Datos Técnicos

Cobertura por kg. a 75 micras	11,6 m ²		125 ft ²
Ratio Mezcla	Base	Activador	
Por Volumen	2	1	
Por Peso	2,4	1	
Temperatura Ambiente	Vida Útil	Sobrevestimiento Mínimo	Sobrevestimiento Máximo
5°C 41°F	120 min	72 h	7 días
15°C 59°F	40 min	10 h	36 h
25°C 77°F	20 min	5 h	24 h
30°C 86°F	15 min	3 h	16 h

Resistencia Química

Gasolina	EX	Soluciones Detergentes	EX
Keroseno	EX	Fosfato Trisódico	EX
50% Anti-Congelante	EX	20% Solución en Sal	EX
Líquido de Transmisión	EX	10% Ácido Clorhídrico	EX
Líquido de Servodirección.	EX	10% Ácido Sulfúrico	EX
Aceite Motor.	EX	10% Hidróxido Sódico	EX

EX - Apto para la mayor parte de aplicaciones, incluida la inmersión.
G - Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.



Usando ENECLAD® FPS

Preparación de la Superficie - ENECLAD® FPS debe aplicarse sólo sobre superficies limpias, firmes, secas y bien rugosas.

1. Elimine todo el material desprendido y la contaminación de la superficie a tratar.
2. Dependiendo de la superficie, utilice disolvente o elimine la contaminación mediante chorro abrasivo, limpieza al vapor, agua a presión o por otro medio adecuado.
3. El hormigón nuevo deberá dejarse curar por un mínimo de 28 días antes de su tratamiento. Asegúrese de que se eliminan todas las lechadas de las superficies cementosas antes de aplicar FPS.
4. Después de eliminar toda la contaminación superficial aclarar con agua y dejar secar completamente.
5. Las superficies metálicas deberán ser tratadas con chorro abrasivo, para conseguir un acabado de "metal blanco" y un perfil de anclaje mínimo de 75 micras. Deberá comenzar la aplicación de FPS inmediatamente después de la preparación de la superficie y antes de que tenga lugar cualquier oxidación.

Imprimación de las Superficies de Hormigón - Antes de aplicar ENECLAD® FPS al hormigón y/o a los sustratos cementosos, la superficie debe ser tratada con ENECLAD® CFS para sellarla y asegurar una óptima adhesión. Mezclar el CFS y aplicar con brocha o rodillo en un ratio de 11-12 m² por kg para conseguir el espesor de película seca de 75 micras, según recomendación. Nota: la cobertura se reducirá en las superficies muy rugosas o muy porosas. La aplicación de ENECLAD® FPS debe realizarse cuando la aplicación del CFS esté seca al tacto y debe completarse dentro de las 24 horas desde la imprimación. Para más detalles, consulte la ficha técnica de ENECLAD® CFS.

Mezcla y Aplicación - Para su comodidad ENECLAD® FPS se suministra en cantidades exactas para simplificar la mezcla en unidades completas. Si necesita una pequeña cantidad de material, mida 2 partes de Base y 1 parte de Activador por volumen (2:1, v/v) en envases individuales limpios y seguidamente, para realizar la mezcla, utilizar un tercer envase. Para facilitar la mezcla de unidades completas, se recomienda un dispositivo de mezcla mecánico o alguna herramienta apropiada hasta que el material alcance un color uniforme, sin vetas de color. Raspe las paredes y la base del contenedor y vuelva a mezclar.

Aplique el ENECLAD® FPS mezclado con una brocha o rodillo, presionando firmemente para asegurar el contacto con la superficie preparada. Es importante asegurarse de aplicar una capa uniforme de 300 micras en toda el área.

Donde se requiera una superficie anti-deslizante, aplique dos capas delgadas de ENECLAD® FPS. Después de aplicar la primera capa de entre 150-200 micras, el agregado seleccionado deberá esparcirse dentro de la capa. Dentro del tiempo de sobre-revestimiento especificado, deberá aplicarse la segunda capa de 100-150 micras, para sellar el agregado.

Salud y Seguridad - No se han escatimado esfuerzos para asegurarse de que los productos ENECON® sean los más sencillos y seguros de utilizar. Se deben tener en cuenta las normas y prácticas industriales de orden interno, limpieza y protección personal. Por favor, consulte la información detallada de la Ficha Técnica de Seguridad suministrada con el producto (también disponible bajo solicitud).

Limpieza del Equipo - Elimine el exceso de material de las herramientas inmediatamente. Si es necesario, use acetona, MEK, alcohol isopropílico u otro disolvente similar.

Soporte Técnico - El Equipo de Ingenieros de ENECON® siempre está disponible para proporcionarle apoyo y ayuda técnica. Para asesorarse sobre procedimientos complejos de aplicación o para obtener respuesta a sus preguntas, llame a su especialista local en polímeros de altas prestaciones ENECON® o al ENECON Engineering Center.



Toda la información contenida en este documento está basada en amplios ensayos realizados en nuestros laboratorios así como en la experiencia práctica que consideramos fiable y precisa. Dado que el almacenamiento, manejo y aplicación del material queda fuera de nuestro control, no podemos dar ninguna garantía respecto a los resultados a partir de su utilización.

Copyright © 2012 por la Corporación ENECON®. Todos los derechos reservados. Este trabajo no podrá reproducirse enteramente, o en parte, mediante ningún dispositivo gráfico, electrónico o mecánico, lo que incluye fotocopias, grabaciones de video o de voz, o mediante cualquier sistema de almacenamiento, a menos que se reciba permiso escrito de parte de la Corporación ENECON®.