

# FLEXICLAD<sup>®</sup> ER

**Revolucionario Polímero Elastomérico que Repara, Reconstruye y Protege las Superficies de los Componentes Flexibles.**

**FLEXICLAD<sup>®</sup> ER** es ideal para el sellado de juntas y costuras en maquinaria y equipos que son propensos a la vibración o al movimiento - y siempre que se requiera una reparación flexible.

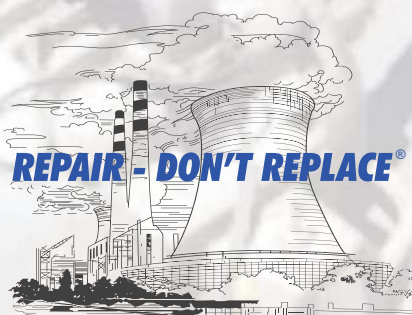
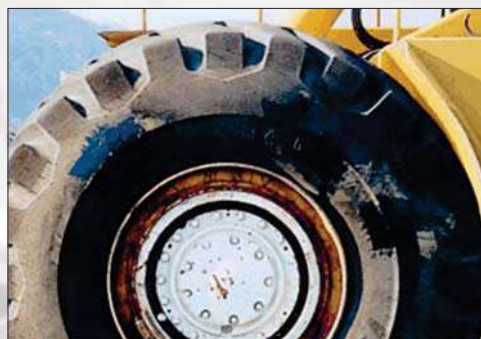
**FLEXICLAD<sup>®</sup> ER** es un polímero formado por dos componentes, 100% sólidos, formulado específicamente para reparar componentes flexibles, tales como: cintas transportadoras, mangueras, partes dañadas en los laterales de los neumáticos (off-road), etc.

**FLEXICLAD<sup>®</sup> ER** es un material único que no requiere imprimación, se adhiere a los materiales de caucho / flexibles y cura a temperatura ambiente - no requiere calor. Es seguro y fácil de usar: no necesita herramientas especiales (aplicación con llana). Se puede utilizar para crear juntas flexibles en las caras de las bridas irregulares o para crear una unión elástica en metal, madera, etc. También se puede usar para sellar / calafatear cajas de agua de intercambiadores de calor, a las placas tubulares o para sellar las juntas en bandejas de condensados, torres de refrigeración, etc.

**FLEXICLAD<sup>®</sup> ER** es un complemento indispensable en la caja de herramientas de cualquier ingeniero de mantenimiento.

## Repara:

- Cintas Transportadoras
- Mangueras
- Laterales Dañados de los Neumáticos (off-road)
- Unión Elástica de Metales, Madera, etc.
- Creación / Reparación de Sellados Flexibles, Juntas y Asientos
- Fuelles de Expansión



**PROENECON<sup>®</sup>**

High Performance Polymer Systems

Electricitat, 6, Pol. Ind. La Torre

08760 MARTORELL, BARCELONA

Tel: +34 93 211 15 30 - Fax: +34 93 253 11 31

Email: [eneconib@proenecon.com](mailto:eneconib@proenecon.com)

[www.proenecon.com](http://www.proenecon.com)

## Datos Técnicos

Capacidad Vol. por 250 g. unid.	233 cm <sup>3</sup>		14,1 in <sup>3</sup>
Densidad Compuesta	1,07 g/cm <sup>3</sup>		0,039 lbs/in <sup>3</sup>
Cobertura por 3 mm.: para 250 g. unid.	730 cm <sup>2</sup>		113 in <sup>2</sup>
Conservación	Indefinido		
Volumen Sólidos	100%		
Ratio Mezcla	Base	Activador	
Por Volumen	2	1	
Por Peso	1,8	1	

## Vida Útil y Tiempos de Fraguado

Temperatura Ambiente	Vida Útil	Puesta en Servicio	Fraguado Total
5°C 41°F	50 min	8 h	5 días
15°C 59°F	30 min	6 h	4 días
25°C 77°F	16 min	3 h	3 días
30°C 86°F	12 min	45 min	36 h

## Propiedades Físicas

	Valores Típicos		Método Test
Dureza - Shore D	15		ASTM D-2240
Adhesión por cizallamiento			
Acero	35 kg/cm <sup>2</sup>	500 psi	ASTM D-1002
Cobre	35 kg/cm <sup>2</sup>	500 psi	ASTM D-1002
En ambos casos la rotura es por la cohesión del propio FLEXICLAD® ER.			
Nota: La adhesión a la mayoría de sustratos de caucho preparados adecuadamente, es mayor que la fuerza cohesiva del propio sustrato de caucho.			

## Resistencia Química

Ácido Acético (0-10%) . . . . . G	Ácido Nítrico (0-10%) . . . . . G
Combustible Aviación . . . . . G	Ácido Fosfórico (0-5%) . . . . . EX
Alcohol Butílico . . . . . G	Ácido Fosfórico (5-10%) . . . . . G
Cloruro de Calcio . . . . . EX	Cloruro Potásico . . . . . EX
Petróleo Crudo . . . . . EX	Alcohol Propílico . . . . . G
Gasóleo . . . . . EX	Cloruro Sódico . . . . . EX
Alcohol Etilico . . . . . G	Hidróxido Sódico . . . . . EX
Gasolina . . . . . G	Ácido Sulfúrico (0-10%) . . . . . EX
Ácido Clorhídrico (0-10%) . . . . . EX	Ácido Sulfúrico (10-20%) . . . . . G
Ácido Clorhídrico (10-20%) . . . . . G	

EX - Apto para la mayor parte de las aplicaciones incluida la inmersión.  
G - Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

## Usando FLEXICLAD® ER

**Preparación de la Superficie** - FLEXICLAD® ER sólo debe aplicarse sobre superficies limpias, secas y bien rugosas.

1. Elimine todo el material desprendido y la contaminación superficial. Limpie con un disolvente adecuado que no deje residuos en la superficie después de la evaporación como acetona, MEK, alcohol isopropílico, etc.
2. Limpie / lije la superficie con los medios apropiados. Las superficies rígidas (metal, hormigón, etc.) deben ser preparadas mediante chorro abrasivo cuando sean grandes o tengan formas especiales, utilizando un disco abrasivo o pistolas de aguja para tratar las áreas más localizadas. Los sustratos de goma deben ser preparados mediante lijado, cepillado metálico, etc.
3. Después de dar rugosidad a la superficie retire todos los restos desprendidos y el polvo.

**Mezcla y Aplicación** - Para su comodidad, FLEXICLAD® ER Base y Activador se suministran en cantidades premedidas. Basta con verter todo el contenido del Activador al Contenedor Base y, usando una espátula, cuchillo para masillar u otra herramienta apropiada, mezclar bien el FLEXICLAD® ER hasta conseguir un color negro uniforme y sin franjas. Aplique el material mezclado a la superficie preparada con una brocha de cerdas rígidas o un aplicador flexible.

**Salud y Seguridad** - No se han escatimado esfuerzos para asegurarse de que los productos ENECON® sean los más sencillos y seguros de utilizar. Se deben tener en cuenta las normas y prácticas industriales de orden interno, limpieza y protección personal. Por favor consulte la información detallada de las HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) suministradas con el producto (también disponibles si las solicita).

**Limpieza del Equipo** - Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas. Si es necesario, use acetona, MEK, alcohol isopropílico u otro disolvente similar.

**Soporte Técnico** - El equipo de ingenieros ENECON® está siempre disponible para proporcionarle apoyo y ayuda técnica. Para asesorarse sobre procedimientos complejos de aplicación o para obtener respuesta a sus preguntas, llame a su especialista local en sistemas de circulación de fluidos ENECON® o al ENECON® Engineering Center.



Toda la información contenida en este documento está basada en amplios ensayos realizados en nuestros laboratorios así como en la experiencia práctica que consideramos fiable y precisa. Dado que el almacenamiento, manejo y aplicación del material queda fuera de nuestro control, no podemos dar ninguna garantía respecto a los resultados a partir de su utilización.

Copyright © 2012 por la Corporación ENECON®. Todos los derechos reservados. Este trabajo no podrá reproducirse enteramente o en parte mediante ningún dispositivo gráfico, electrónico o mecánico, lo que incluye fotocopias, grabaciones de video o de voz, o mediante cualquier sistema de almacenamiento, a menos que se reciba permiso escrito de parte de la Corporación ENECON®.

