

FLEXICLAD® PC

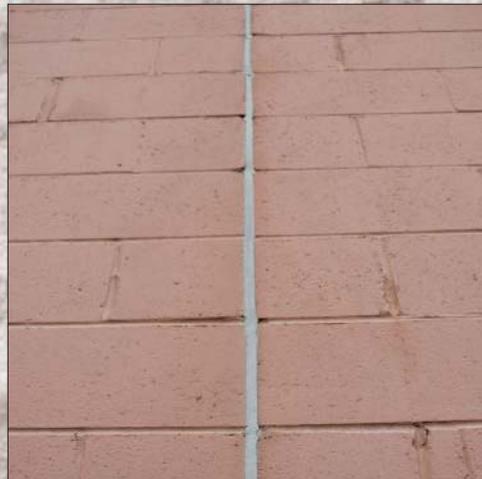
Compuesto Elastomérico para Juntas de Expansión en Superficies Verticales

FLEXICLAD PC es un compuesto polimérico elastomérico bi-componente, 100% sólidos aplicable con espátula, que ha sido específicamente formulado para sellar juntas de expansión verticales en hormigón, así como en otros sustratos cementosos / minerales incluyendo baldosas, ladrillos, pizarra, piedra, etc. También se adhiere muy bien a superficies metálicas y sobre madera.

FLEXICLAD PC no requiere imprimación, se adhiere a la mayoría de sustratos rígidos y cura a temperatura ambiente. Ha sido específicamente diseñado para resistir temperaturas bajo cero / ciclos de deshielo - alargando mas del 600%. Es excelente para sellar juntas entre materiales distintos, las cuales se expanden y contraen a diferentes ratios. También posee una muy buena resistencia química, que lo convierten en la elección ideal para usarse en áreas de contención secundaria así como en plantas de producción, muelles de descarga, etc.

FLEXICLAD PC incorpora una revolucionaria tecnología poliaspártica para sellar juntas de dilatación en donde es importante la durabilidad y flexibilidad:

- Áreas de Contención Secundarias
- Áreas de Almacenamiento de Productos a Granel
- Paredes de Cuartos de Producción
- Paredes de Muelles de Descarga



PROENECON®

High Performance Polymer Systems

Electricitat, 6, Pol. Ind. La Torre

08760 MARTORELL, BARCELONA

Tel: +34 93 211 15 30 - Fax: +34 93 253 11 31

Email: eneconib@proenecon.com

www.proenecon.com

Datos Técnicos

Capacidad Volumétrica: 500 g un. 28 in / 460 cm³

Densidad de Mezcla 0.036 lbs / in³(1.08 gm / cc)

Conservación Indefinida

Volumen en Sólidos 100%

Ratio de Mezcla Base Activador

Por Volumen 5 3

Por Peso 5 3

Tiempos de Trabajo & de Curado

Temperatura Ambiente	Vida Útil	Return to Service	Full Cure
77°F 25°C	1 hr	4 hrs	3 días
86°F 30°C	45 min	3 hrs	2 días

Propiedades Físicas

	Valores Típicos	Método
Dureza - Shore A	60	ASTM D-2240
Elongación	700%	ASTM D-2370
Adhesión por cizallamiento		
Acero	1300 psi	ASTM D-1002
Aluminio	1200 psi	ASTM D-1002
Tracción en Hormigón	300 psi - (rotura del hormigón)	ASTM D-4541

Resistencia Química

Lejía	EX	Ácido Fosfórico (0-5%)	G
Etilen Glicol (0-50%)	EX	Hidróxido Sódico (0-50%)	EX
Gasolina	EX	Ácid Sulfúrico (0-10%)	EX
Ácido Clorhídrico (0-10%)	G	Cloruro de Sodio	EX

EX - Apto para la mayor parte de aplicaciones incluida la inmersión.

G - Apto para contacto intermitente y salpicaduras, etc.

Usando FLEXICLAD® PC

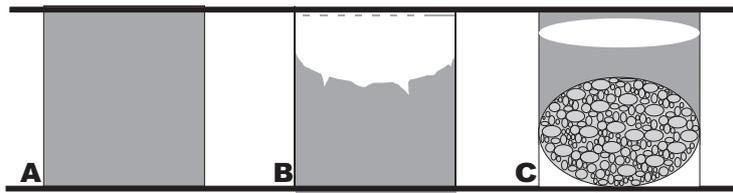
Preparación de la Superficie - FLEXICLAD® PC solo debe aplicarse en superficies limpias, secas y bien rugosas.

1. Elimine todo el material desprendido y la contaminación superficial. Limpie con un disolvente adecuado que no deje residuos en la superficie después de la evaporación como acetona, MEK, alcohol isopropílico, etc.
2. Dé rugosidad a la superficie con medios adecuados. La superficie rugosa puede ser preparada mediante chorro abrasivo para grandes áreas o con discos abrasivos o pistola de agujas para zonas pequeñas localizadas o formas inusuales.
3. Elimine cualquier polvo/material desprendido después de dar rugosidad.

Mezcla & Aplicación - Cada aplicación de FLEXICLAD® PC es única y hay que seguir las pautas según cada tipo de aplicación. El aplicador debe seguir estas reglas para que ninguna

desviación afecte a la curación del FLEXICLAD®PC

Diseño de la junta: Un ingeniero cualificado debe determinar la separación y el tamaño apropiado de las juntas de expansión, basándose en el coeficiente de expansión del sustrato. Las juntas que son demasiado estrechas o se han espaciado demasiado pueden causar un movimiento excesivo del FLEXICLAD®PC. Cuando se rellena una junta de expansión, se debe aplicar el FLEXICLAD®PC aproximadamente a la mitad de profundidad que de ancho, por ejemplo: en una junta de 1/2" de ancho, se debe colocar FLEXICLAD®PC a una profundidad de un 1/4". El máximo espesor de FLEXICLAD®PC debe ser 1/2". Rellenar primero las grietas profundas o las juntas de expansión con la ayuda de un redondo de polietileno expandido. Si no se sigue este procedimiento el movimiento del sustrato causará excesiva deformación al FLEXICLAD®PC que puede llevar al fallo.



Redondo de polietileno

Figura 1: La junta A está rellena demasiado profunda y cuando está sometida a tensión en B, una gran cantidad de material se desplaza causando el fallo potencial. El diseño de C incorpora un redondo flexible de polietileno expandido.

En juntas rectangulares que no son suficientemente profundas para necesitar el redondo flexible de relleno, se debe utilizar una cinta anti-adhesiva para prevenir el contacto a tres bandas y la excesiva tensión en la junta durante los ciclos de expansión/contracción.



Cinta Anti-Adhesiva

Fig.2 - En las situaciones en las que no se puede utilizar el redondo flexible, la cinta anti-adhesiva permite que el sellante se amolde naturalmente.

Mezcla y Aplicación - Para su comodidad el FLEXICLAD® PC Base y Activador se suministran en cantidades medidas de manera precisa. Mezcle la Base hasta tener un color uniforme y después simplemente vierta el contenido entero del Activador dentro del recipiente de la Base utilizando una espátula, espátula para masillar u otra herramienta apropiada. Mezcle totalmente el FLEXICLAD®PC hasta conseguir un color uniforme y sin franjas. Aplique el material mezclado a la superficie preparada utilizando una espátula flexible para juntas.

Salud y Seguridad - No se han escatimado esfuerzos para asegurarse de que los productos ENECON® sean los más sencillos y seguros de utilizar. Se deben tener en cuenta las normas y prácticas industriales de orden interno, limpieza y protección personal.

Por favor consulte la información detallada de las HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) suministradas con el producto (también disponibles si las solicita).

Limpieza del Equipo - Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas. Si es necesario, use acetona, MEK, alcohol isopropílico u otro disolvente similar.

SopORTE Técnico - El Equipo de Ingenieros ENECON® siempre está disponible para proporcionarle apoyo y ayuda técnica. Para asesorarse sobre procedimientos complejos de aplicación o para obtener respuesta a sus preguntas, llame a su especialista local en sistemas de circulación de fluidos ENECON® o al ENECON® Engineering Center.



All information contained herein is based on long term testing in our laboratories as well as practical field experience and is believed to be reliable and accurate. No condition or warranty is given covering the results from use of our products in any particular case, whether the purpose is disclosed or not, and we cannot accept liability if the desired results are not obtained.

Copyright © 2016 by ENECON® Corporation. All rights reserved. No part of this work may be reproduced or used in any form or by any means - graphic, electronic or mechanical including photocopying, recording, taping or information storage and retrieval systems - without written permission of ENECON® Corporation.