

# METALCLAD<sup>®</sup> **DurAlloy<sup>™</sup>**

## Repara Todo Tipo de Equipos, Incluyendo Reparaciones de Ejes In Situ

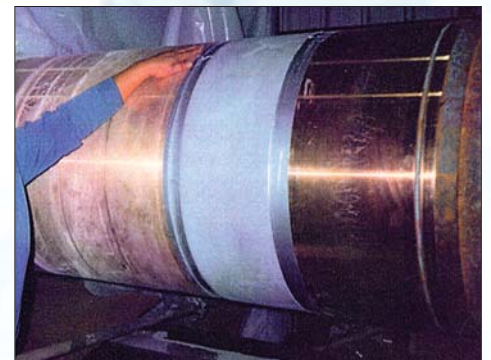
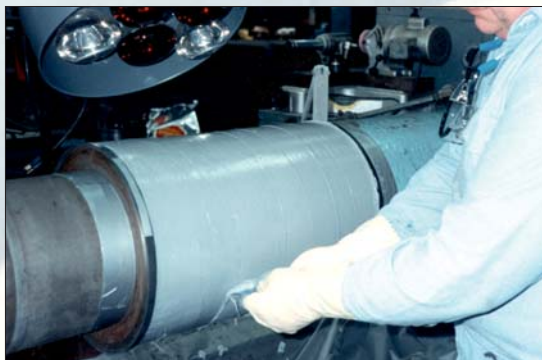
- Mecanizable
- Aplicable con Espátula
- No requiere Calor
- Vida de Almacenaje Ilimitada
- 100% Sólidos
- Seguro y Fácil de Usar



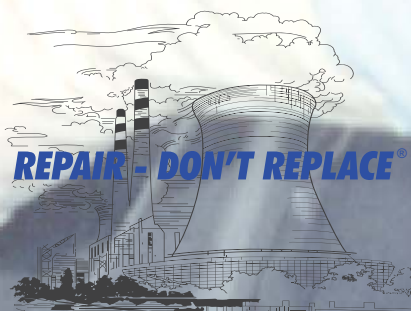
### Repara...

- Ejes Desgastados
- Carcasas Agrietadas y Perforadas
- Alojamiento Sobredimensionados de Cojinetes y Bujes
- Vástagos Hidráulicos Rayados
- Chaveteros Deslizantes
- Roscas Pasadas
- Caras de Bridas Torcidas, Deformadas o Cortadas por el paso de Vapor

**METALCLAD DurAlloy<sup>™</sup>** es un compuesto polimérico de dos componentes formado al 100% por sólidos, que se puede mecanizar fácilmente: tornear, taladrar, roscar, limar, chorrear con arena y pulir.



Mezclado correctamente, **METALCLAD DurAlloy<sup>™</sup>** adquiere textura de pasta que fragua rápidamente, transformándose en un material duro como el metal, que se une permanentemente a cualquier superficie rígida: plástico, vidrio, madera, hormigón, cristal, etc.



## **PROENECON<sup>®</sup>**

High Performance Polymer Systems

Electricitat, 6, Pol. Ind. La Torre

08760 MARTORELL, BARCELONA

Tel: +34 93 211 15 30 - Fax: +34 93 253 11 31

Email: [eneconib@proenecon.com](mailto:eneconib@proenecon.com)

[www.proenecon.com](http://www.proenecon.com)

## Datos Técnicos

Capacidad Vol. por kg.	410 cm <sup>3</sup>		25 in <sup>3</sup>
Densidad (curado)	2,44 g/cm <sup>3</sup>		0,088 lbs/in <sup>3</sup>
Cobertura por kg. a 6 mm   0,25 in	0,064 m <sup>2</sup>		100 in <sup>2</sup>
Vida Útil	Ilimitada		
Volumen Sólidos	100%		
Ratio Mezcla	Base	Activador	
Por Volumen	3	1	
Por Peso	5	1	

## Vida Útil y Tiempos de Curado

Temperatura Ambiente	Vida Útil	Mecanizado Ligero	Mecanizado Completo	Inmersión Química
5°C 41°F	40 min	24 h	4 días	7 días
15°C 59°F	25 min	5 h	3 días	3 días
25°C 77°F	20 min	2 h	2 días	2 días
30°C 86°F	15 min	1,5 h	1 día	1 día

## Propiedades Físicas

	Valores Típicos	Método Test
Resistencia Comprensión	945 kg/cm <sup>2</sup>   13.500 psi	ASTM D-695
Resistencia Flexión	665 kg/cm <sup>2</sup>   9.500 psi	ASTM D-790
Resis. Impacto Izod.	0,69 J/cm   1,2 ft-lbs/in	ASTM D-256
Dureza - Shore D	86	ASTM D-2240
Adhesión por Cizallamiento:		
Acero	252 kg/cm <sup>2</sup>   3.600 psi	ASTM D-1002
Aluminio	140 kg/cm <sup>2</sup>   2.000 psi	ASTM D-1002
Cobre	210 kg/cm <sup>2</sup>   3.000 psi	ASTM D-1002
Acero Inoxidable	245 kg/cm <sup>2</sup>   3.500 psi	ASTM D-1002
Resistividad Superficial	1 x 10 <sup>15</sup> ohms	ASTM D-257
Resistividad Volumen	1 x 10 <sup>15</sup> ohm/cm	ASTM D-257
Constante Dieléctrica	7,5	ASTM D-150

## Resistencia Química

Ácido Acético (0-10%) . . . . .	EX	Alcohol Metílico . . . . .	G
Hidróxido de Amonio (0-10%) . . .	EX	Aceite Mineral . . . . .	EX
Combustible Aviación . . . . .	EX	Ácido Nítrico (0-10%) . . . . .	EX
Alcohol Butílico . . . . .	EX	Ácido Nítrico (10-20%) . . . . .	G
Cloruro de Calcio . . . . .	EX	Ácido Fosfórico (0-10%) . . . . .	G
Petróleo Crudo . . . . .	EX	Cloruro Potásico . . . . .	EX
Gasóleo . . . . .	EX	Alcohol Propílico . . . . .	EX
Alcohol Etilico . . . . .	EX	Cloruro Sódico . . . . .	EX
Gasolina . . . . .	EX	Hidróxido Sódico . . . . .	EX
Heptano . . . . .	EX	Ácido Sulfúrico (0-10%) . . . . .	EX
Ácido Clorhídrico (0-10%) . . . . .	EX	Ácido Sulfúrico (10-20%) . . . . .	G
Ácido Clorhídrico (10-20%) . . . . .	G	Tolueno . . . . .	G
Keroseno . . . . .	EX	Xileno . . . . .	EX

EX - Apto para la mayor parte de aplicaciones incluida la inmersión.  
G - Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

## Usando DurAlloy™

**Preparación de la Superficie** - METALCLAD® DurAlloy™ debe aplicarse sólo sobre superficies limpias, secas y bien rugosas.

1. Elimine todo el material desprendido y la contaminación superficial.
2. Limpie con un disolvente adecuado, que no deje residuos en la superficie después de la evaporación, como acetona, MEK, alcohol isopropílico, etc.
3. Si es necesario, aplique calor moderadamente para extraer el aceite impregnado y limpie de nuevo con disolvente.
4. Dé rugosidad a la superficie aplicando chorro abrasivo, rectificado, limado giratorio o por otro medio apropiado.

Nota: En situaciones en las que no se desea adhesión, como al preparar o utilizar moldes o para facilitar el futuro desmontaje, aplique un antiadherente (desmoldante, pasta de cera, etc.) a las superficies adecuadas.

**Mezcla y Aplicación** - METALCLAD® DurAlloy™ Base y Activador se suministran en cantidades premedidas para simplificar la mezcla en unidades completas. Si necesita una pequeña cantidad de material, mida 3 partes de Base y 1 parte de Activador por volumen (3:1, v:v) en una superficie limpia. Mantenga Base y Activador separados hasta que esté listo para la mezcla y aplicación.

Usando una espátula u otra herramienta apropiada, mezcle totalmente hasta que desaparezcan todas las vetas y quede un color y consistencia uniformes. Extienda el material de manera que quede una capa fina en la superficie de mezcla para sacar todo el aire atrapado. Este procedimiento alargará el tiempo de trabajo.

Algunas aplicaciones, como tubos y depósitos perforados o carcasas agrietadas, pueden precisar la utilización de cinta de refuerzo para puentear el área deteriorada, seguido de la aplicación de material adicional sobre la misma.

**Salud y Seguridad** - No se han escatimado esfuerzos para asegurarse de que los productos ENECON® sean los más sencillos y seguros de utilizar. Se deben tener en cuenta las normas y prácticas industriales de orden interno, limpieza y protección personal. Por favor consulte la información detallada de las HOJAS DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) suministradas con el producto (también disponibles si las solicita).

**Limpieza del Equipo** - Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas. Si es necesario, use acetona, MEK, alcohol isopropílico u otro disolvente similar.

**Soporte Técnico** - El Equipo de Ingenieros ENECON® siempre está disponible para proporcionarle apoyo y ayuda técnica. Para asesorarle sobre procedimientos complejos de aplicación o para obtener respuesta a sus preguntas, llame a su especialista local en Sistemas de Circulación de Fluidos ENECON® o al ENECON® Engineering Center.



Toda la información contenida en este documento está basada en amplios ensayos realizados en nuestros laboratorios así como en la experiencia práctica que consideramos fiable y precisa. Dado que el almacenamiento, manejo y aplicación del material queda fuera de nuestro control, no podemos dar ninguna garantía respecto a los resultados a partir de su utilización.

Copyright © 2012 por la Corporación ENECON®. Todos los derechos reservados. Este trabajo no podrá reproducirse enteramente o en parte mediante ningún dispositivo gráfico, electrónico o mecánico, lo que incluye fotocopias, grabaciones de video o de voz, o mediante cualquier sistema de almacenamiento, a menos que se reciba permiso escrito de parte de la Corporación ENECON®.

