

METALCLAD®

SpeedAlloy™

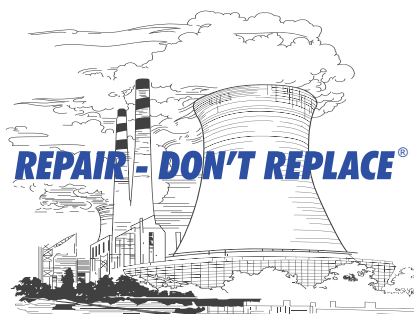
El Tapón de Fugas para Reparaciones Rápidas y Fiables

- Curado Ultra Rápido
- Aplicable con Espátula
- No Requiere Calor
- Vida de Almacenaje Ilimitada
- 100% Sólidos
- Disponible en Cómodos ENECON® 'A-Packs'

METALCLAD® SpeedAlloy™ es un "tapón para fugas" polimérico de dos componentes de curado ultra rápido, formado al 100% por sólidos y utilizado para realizar reparaciones rápidas y efectivas en equipos que deben entrar en servicio inmediatamente.

METALCLAD® SpeedAlloy™ con una textura de pasta, cuando se mezcla se transforma en pocos minutos en un compuesto duro como el metal.

- Depósitos y Tubos
- Sumideros
- Radiadores y Depósitos de Combustible
- Carcasas Agrietadas y Perforadas
- Chaveteros Dañados
- Roscas Pasadas
- Ejes Rayados
- Émbolos Hidráulicos



PROENECON®

High Performance Polymer Systems

Electricitat, 6, Pol. Ind. La Torre

08760 MARTORELL, BARCELONA

Tel: +34 93 211 15 30 - Fax: +34 93 253 11 31

Email: eneconib@proenecon.com

www.proenecon.com

Datos Técnicos

Capacidad Vol por "A-Pack" (167g)	72 cm ³	4,3 in ³
Densidad (curado)	2,33 g/cm ³	0,085 lbs/in ³
Cobertura por "A-Pack" a 6 mm 0,25 in	0,012 m ²	17,2 in ²
Conservación	Ilimitada	
Volumen Sólidos	100%	
Ratio Mezcla	Base	Activador
Por Volumen	1	1
Por Peso	2	1

Tiempos de Fraguado

Temperatura Ambiente	Vida Útil	Mecanizado Ligero	Mecanizado Completo	Inmersión Química
5°C 41°F	10 min	60 min	120 min	72 h
15°C 59°F	7 min	45 min	60 min	48 h
25°C 77°F	5 min	30 min	40 min	36 h
30°C 86°F	3 min	20 min	30 min	24 h

Propiedades Físicas

	Valores Típicos	Método Test
Resistencia Compresión	1.575 kg/cm ² 22.500 psi	ASTM D-695
Resistencia Flexión	1.125 kg/cm ² 16.100 psi	ASTM D-790
Res. Impacto Izod	0,69 J/cm 1,3 ft-lbs/in	ASTM D-256
Dureza - Rockwell	R-90	ASTM D-785
Dureza - Shore D	84	ASTM D-2240
Adhesión por Cizallamiento de tracción		
Acero	161 kg/cm ² 2.300 psi	ASTM D-1002
Aluminio	147 kg/cm ² 2.100 psi	ASTM D-1002
Cobre	158 kg/cm ² 2.250 psi	ASTM D-1002
Acero Inoxidable	126 kg/cm ² 1.800 psi	ASTM D-1002
Resistividad Superficial	1 x 10 ¹⁵ ohms	ASTM D-257
Resistividad Volumen	1 x 10 ¹⁵ ohm/cm	ASTM D-257
Constante Dieléctrica	7,5	ASTM D-150

Resistencia Química

Ácido Acético (0-5%) EX	Alcohol Metílico G
Ácido Acético (5-10%) G	Metiletilcetona (MEK) G
Acetona G	Ácido Nítrico (0-10%) EX
Combustible Aviación EX	Ácido Nítrico (10-20%) G
Alcohol Butílico EX	Ácido Fosfórico (0-5%) EX
Cloruro de Calcio EX	Ácido Fosfórico (5-10%) G
Petróleo Crudo EX	Cloruro Potásico EX
Gasóleo EX	Alcohol Propílico EX
Alcohol Etilico G	Cloruro Sódico EX
Gasolina EX	Hidróxido Sódico EX
Heptano EX	Ácido Sulfúrico (0-10%) EX
Ácido Clorhídrico (0-10%) EX	Ácido Sulfúrico (10-20%) G
Ácido Clorhídrico (10-20%) G	Tolueno G
Keroseno EX	Xileno EX

EX - Apto para la mayor parte de aplicaciones incluida la inmersión
G - Apto para contacto intermitente, salpicaduras, etc.

Usando SpeedAlloy™

Preparación de la Superficie - METALCLAD®
SpeedAlloy™ debe aplicarse solo sobre superficies limpias, secas y bien rugosas.

1. Elimine todo el material desprendido y la contaminación superficial.
2. Limpie con un disolvente adecuado que no deje residuos en la superficie después de la evaporación como acetona, MEK, alcohol isopropílico, etc.
3. Si es necesario, aplique calor moderadamente para extraer el aceite impregnado y limpie de nuevo con disolvente.
4. Dé rugosidad a la superficie aplicando chorro abrasivo, rectificado, limado giratorio o por otro medio apropiado.

Nota: En situaciones en que no se desea adhesión, como al preparar o utilizar moldes o para facilitar el futuro desmontaje, aplique un antiadherente (desmoldante, pasta de cera, etc.) a las superficies adecuadas.

Mezcla y Aplicación - METALCLAD® SpeedAlloy™
Base y Activador se suministran en cantidades premedidas, 'A-packs,' para simplificar la mezcla. Para utilizar el 'A-pack', quite el separador y mézclelo en el sobre hasta que obtenga un compuesto sin franjas. Luego corte la esquina del sobre y deposite el SpeedAlloy™ sobre la superficie a reparar.

Utilizando una herramienta adecuada, aplique la mezcla de SpeedAlloy™ sobre la superficie preparada presionando fuertemente para asegurar un contacto total y eliminar todas las bolsas de aire de la zona de adhesión o del interior del material.

En cualquier caso, debe trabajar con rapidez y decisión ya que SpeedAlloy™ es un sistema de curado rápido.

Algunas aplicaciones como tubos y depósitos perforados, o carcasas agrietadas, pueden precisar la utilización de la malla de refuerzo incluida en el envase, para reparar el área deteriorada, seguido de la aplicación de material adicional sobre la misma. En el caso de superficies muy deterioradas, recomendamos el uso del sistema METALCLAD® DuraWrap™ ENECON® con fibra de carbono, para un refuerzo estructural del área tratada.

Salud y Seguridad - No se han escatimado esfuerzos para asegurarse de que los productos ENECON® sean los más sencillos y seguros de utilizar. Se deben tener en cuenta las normas y prácticas industriales de orden interno, limpieza y protección personal.

Por favor consulte la información detallada de las HOJAS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL (MSDS) suministradas con el producto (también disponibles si las solicita).

Limpieza del Equipo - Limpie inmediatamente el exceso de material de las herramientas. Use acetona, MEK, alcohol isopropílico u otro disolvente similar si es necesario.

Soporte Técnico - El Equipo de Ingenieros ENECON® siempre está disponible para proporcionarle apoyo y ayuda técnica. Para asesorarse sobre procedimientos complejos de aplicación o para obtener respuesta a sus preguntas, llame a su especialista local en Sistemas de Circulación de Fluidos ENECON® o al ENECON® Engineering Center.



Toda la información contenida en este documento está basada en amplios ensayos realizados en nuestros laboratorios así como en la experiencia práctica que consideramos fiable y precisa. Dado que el almacenamiento, manejo y aplicación del material queda fuera de nuestro control, no podemos dar ninguna garantía respecto a los resultados a partir de su utilización.

Copyright © 2012 por la Corporación ENECON®. Todos los derechos reservados. Este trabajo no podrá reproducirse enteramente o en parte mediante ningún dispositivo gráfico, electrónico o mecánico, lo que incluye fotocopias, grabaciones de video o de voz, o mediante cualquier sistema de almacenamiento, a menos que se reciba permiso escrito de parte de la Corporación ENECON®.

