

Planta de Proceso Mineral repara 14 Filtros frente a daños por corrosión con CeramAlloy CP+(AC), CHEMCLAD SC y ENESEAL CR

Catorce filtros de mangas de una empresa del Sector Minero situados a 40 m de altura presentaban fenómenos corrosivos avanzados en la parte superior, por lo cual contactaron con Proenecon Systems para que su situación fuese evaluada.



Los equipos de ingeniería del cliente y de Proenecon concluyeron que el avanzado estado de corrosión causado por la acumulación de agua, en los techos de los filtros, junto con el viento, la humedad y la intemperie suponían un serio peligro de perforación. Ello hubiera causado la contaminación del carbonato de calcio.

El procedimiento para reparar el daño en los techos consistió en chorro abrasivo con baja generación de polvo, reconstrucción mediante

CeramAlloy CP + (AC) de zonas puntuales gravemente afectadas y la aplicación de una capa de Chemclad SC para proteger de la corrosión los techos donde se acumula el agua. Para el resto de la superficie de los filtros fue aplicada una capa de imprimación estabilizadora del óxido. Finalmente, todo el conjunto fue recubierto con ENESEAL CR para el sellado y protección a largo plazo de las múltiples ranuras con sus inhibidores de la corrosión.



El sistema aplicado fue óptimo. El cliente quedó muy satisfecho con el trabajo realizado por el equipo de Proenecon recibiendo los catorce filtros de mangas con una fenomenal expansión de su vida útil, lo que va a suponer una mejora del rendimiento de operación.