

## LA EDAR MAS GRANDE DE ESPAÑA REPARA SU EMISARIO CON ENECRETE DURAFILL, DURAQUARTZ, WP/WS, METALCLAD DURALLOY Y LO REFUERZA ESTRUCTURALMENTE CON DURAWRAP



Se trata de una tubería de 2,5 m de diámetro en forma de "T" situada en el interior de una arqueta de 5m de profundidad. La tubería presentaba pérdidas de espesor por corrosión, las cuales amenazaban su integridad. La rotura de esta tubería podría dejar gran parte del área metropolitana de Barcelona sin servicio.

Después de preparar la superficie a grado Sa 2 1/2, se procedió a la protección contra corrosión de todos los elementos metálicos, mediante METALCLAD CeramAlloy CL+(AC). Posteriormente se embebieron con ENECRETE DuraFill los tornillos que sujetan el carrete.



En el otro extremo se selló una fuga no prevista que salía de la pared de hormigón mediante ENECRETE WP y WS. Después se aplicó una primera capa de METALCLAD CeramAlloy CL+(AC) sobre los elementos metálicos de la brida y tornillería. Después de achaflanar los cantos mediante ENECRETE DuraQuartz en la parte metálica y DurAlloy en la parte de PRFV, reparando en éste último caso las grietas perimetrales surgidas, se utilizó METALCLAD DuraWrap y fibra de carbono reforzando estructuralmente la tubería.