

Elaboración de 12 estructuras piramidales antivórtice mediante los sistemas DURAFILL, DURAQUARTZ y CHEMCLAD SC para conseguir un flujo laminar en la captación de las bombas de una Central Nuclear en España



En las aspiraciones de las bombas de los sistemas de refrigeración de centrales de generación de energía, se producen flujos turbulentos que acaban por originar remolinos de agua y dañan el hormigón, desprendiendo partes del mismo, que luego son aspiradas por las mismas bombas.

Este problema causa costosos daños y averías a los diferentes componentes del sistema de circulación de fluidos, que se pueden evitar aplicando la solución propuesta por ENECON®, que no sólo reconstruye y evita daños o averías, sino que además mejora el rendimiento.

Tras pensar en varias soluciones para garantizar un flujo laminar mediante antivórtices para sus bombas del circuito de refrigeración de componentes esenciales, con materiales que no se desprendan, la ingeniería de la planta seleccionó el sistema aportado por ENECON® *Ibérica & France*: Construir las estructuras piramidales mediante ENECRETE DuraFill, ENECRETE DuraQuartz y CHEMCLAD SC.

Para ello se construyeron 12 estructuras piramidales mediante ENECRETE DuraFill en las esquinas de hormigón y debajo de la aspiración de las cuatro bombas, mediante encofrados. A continuación, se alisaron los defectos de encofrado con el sistema ENECRETE DuraQuartz. Finalmente se aplicaron dos capas de CHEMCLAD SC dejando un acabado brillante.



Esta solución mejora el perfil hidráulico, el rendimiento de la bomba y elimina riesgos de desprendimientos que pudieran causar averías



PROENECON SYSTEMS, S.A. · C/ Electricitat, 6 Pol.Ind. La Torre · 08760 - MARTORELL. Barcelona.
Telf. +34 93 211 15 30

Website: www.proenecon.com · Email: eneconib@proenecon.com