

SELLADO DE GRIETAS CON FUGAS DE BIOGAS Y PROTECCIÓN DE CÚPULA DEL DIGESTOR EN DEPURADORA DE AGUAS RESIDUALES EN ESPAÑA

En este importante digestor de fangos de una depuradora de aguas residuales, se habían producido unas grietas radiales y perimetrales por donde fugaba el gas metano producto de la actividad biológica interior. Esta fuga provocaba malos olores en la zona. Debido a que este digestor no podía parar por el enorme coste que ello suponía, se tuvieron que emplear herramientas antideflagrantes para eliminar la lechada del hormigón en la zona a reparar. Seguido se limpió toda la superficie con agua.

Se aplicó la imprimación del sistema ENECRETE DuraQuartz para sellar la porosidad y las partes de las grietas más inaccesibles. Después se utilizó ENECLAD SuperBond como adhesivo del ENECRETE DuraQuartz. Acto seguido se aplicó la parte del mortero del ENECRETE DuraQuartz a una banda de 5 cm con malla de refuerzo centrada en la grieta.



Finalmente se dieron dos capas de recubrimiento termorretractario y elastomérico ENESEAL HR a toda la cúpula para proteger del sol y la intemperie. Seis meses después la cúpula del digestor sigue estando sin fugas y la protección final con ENESEAL HR impecable.



PROENECON SYSTEMS S.A. · C/ Electricidad, 6 Pol. Ind La Torre · 08760 - MARTORELL. Barcelona.
Telf. + 34 93 211 15 30

Website: www.proenecon.com · Email: eneconib@proenecon.com