

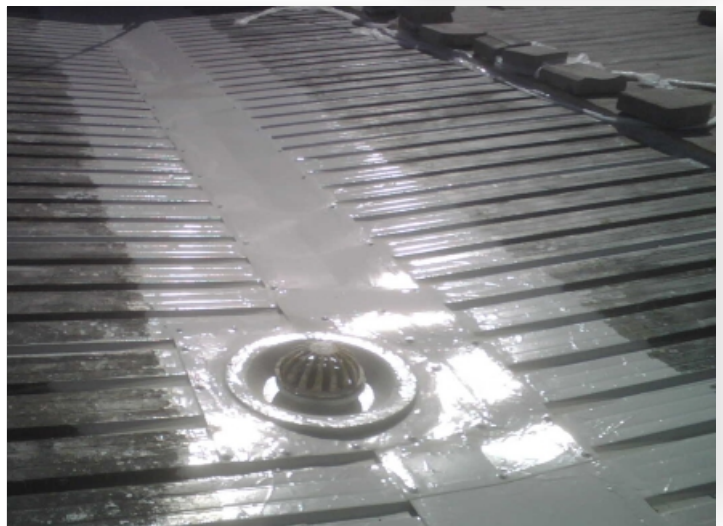
IMPERMEABILIZACIÓN DE LA CUBIERTA DEL EDIFICIO DE ALMACENES DE UNA CENTRAL NUCLEAR ESPAÑOLA MEDIANTE ENECLAD SUPERBOND, ENECRETE DURAQUARTZ Y ENESEAL HR

Se trata de la cubierta de almacenes de una central nuclear española con un largo historial de goteras e inundaciones. Esta cubierta se encuentra sometida a unas condiciones climatológicas muy duras, con ambiente salino, calor extremo en verano y fuertes vientos en invierno.

Tras muchos intentos infructuosos con diferentes sistemas, tales como poliureas o fibra de poliéster reforzada con fibra de vidrio, la propiedad contrató el proyecto llaves en mano a ENECON Ibérica.

La zona más problemática a la que se ciñó el proyecto eran unos 1.800 m² en los que en primer lugar se saneó el recubrimiento existente compuesto por espuma de poliuretano en mal estado, descubriéndose que toda la cubierta de chapa corrugada galvanizada estaba cubierta con un producto bituminoso que supuso un trabajo de preparación de la superficie mediante herramientas manuales.

A continuación se sellaron los 819 agujeros debidos al corrugado de la chapa y los formados por la entrega del canalón con la chapa de remate y entre diferentes chapas mediante ENECLAD SuperBond y ENECRETE DuraQuartz.



Siguiendo la especificación de la central nuclear, a continuación se impermeabilizó y aisló la cubierta mediante la aplicación de espuma de poliuretano.

Finalmente, se aplicaron dos capas de ENESEAL HR para proteger el poliuretano frente a los rayos UVA, el fuerte calor solar y demás condiciones ambientales.

Un año después de finalizar el trabajo, el cliente no ha vuelto a tener entradas de agua en sus almacenes en un año especialmente lluvioso.