

RECONSTRUCCIÓN DE LOS DAÑOS Y REFUERZO ESTRUCTURAL DE PARTE DEL PERÍMETRO DAÑADO EN UNA TOBERA DE UNA TORRE DE REFRIGERACIÓN MEDIANTE METALCLAD DURALLOY Y METALCLAD DURAWRAP

Esta torre de refrigeración de una importante empresa del sector de la alimentación, se encontraba parada como consecuencia de los desperfectos ocasionados por el desprendimiento de una hélice que dañó la tobera en varios puntos, perdiéndose parte de la fibra que la formaba.

Como consecuencia de estos daños, y tras reparar la hélice desprendida, se comprobó que el flujo de aire era irregular, provocando que parte del agua rociada en el interior de la torre de refrigeración se proyectara al exterior, cayendo sobre la caja eléctrica y ocasionando que saltara el diferencial y se parara el equipo.

Por esta razón, el equipo de ingenieros responsable del mantenimiento de planta se puso en contacto con ENECON Ibérica, que propuso reconstruir los daños mediante METALCLAD DurAlloy y reforzar las zonas dañadas mediante METALCLAD DuraWrap.



Tras preparar la superficie de las zonas a reparar, se soldó una chapa de aluminio utilizando METALCLAD DurAlloy.

El resto de zonas dañadas por los diversos impactos de la pala desprendida se repararon con METALCLAD DurAlloy.

El espesor de fibra perdido en la zona de la perforación se recuperó utilizando METALCLAD DuraWrap Primer.



Finalmente se reforzaron todas las zonas dañadas mediante la aportación de 2 capas de Fibra de Carbono impregnadas con polímero METALCLAD DuraWrap.



Gracias al sistema METALCLAD DuraWrap se recuperó la envolvente de los ventiladores, en fin de semana, de una manera rápida, eficiente y permanente, permitiendo arrancar el lunes.