

ENECON SALVA UNA COSTOSA TUBERÍA CON METALCLAD DURAWRAP SEGÚN ASME PCC2

Esta importante compañía Energética, tenía graves problemas de corrosión en esta tubería, que se encontraba perforada en diversos puntos y que había perdido gran parte de su integridad estructural



En vista del estado en que se encontraba la tubería ENECON especificó el tratamiento de la misma con el sistema METALCLAD DuraWrap y la protección final de la zona con CHEMCLAD SC.



Tras el chorreado industrial, primero se aplicó una primera capa de **METALCLAD DuraWrap Primer** para reparar las grandes perforaciones y reponer el espesor perdido por corrosión. Seguidamente se realizó un refuerzo estructural de la tubería mediante la aplicación de 2 capas del sistema **METALCLAD DuraWrap**. Recuperando la resistencia estructural perdida de la tubería.



Finalmente, se protegió la aplicación anterior mediante **CHEMCLAD SC** proporcionando un acabado impermeable y de alta resistencia a la corrosión ambiental y por condensado de productos químicos agresivos.



REFUERZO ESTRUCTURAL DE TUBERÍAS CON METALCLAD DURAWRAP SEGÚN ASME PCC2, LLEVADOS A CABO POR ENECON

Esta importante compañía de Producción de Energía, tenía graves problemas de corrosión en este tramo vertical de tubería de su torre de refrigeración, por lo que era necesario realizar una actuación para reponer su integridad estructural.

En vista del estado en que se encontraba la tubería ENECON especificó el tratamiento de la misma con el sistema METALCLAD DuraWrap.

Tras la preparación de la superficie, primero se aplicó una primera capa de **METALCLAD DuraWrap Primer** y seguidamente se realizó un refuerzo estructural de la tubería mediante la aplicación de 2 capas del sistema **METALCLAD DuraWrap** recuperando la resistencia estructural perdida de la tubería y dejándola mejor que nueva.

