

ENECON IBÉRICA RECONSTRUYE Y PROTEGE CONTRA EROSIÓN/CORROSIÓN UN RODETE DE UNA BOMBA DE UNA IMPORTANTE REFINERÍA ESPAÑOLA

Este impulsor, perteneciente a una bomba de la torre de refrigeración de una importante refinería española, estaba profundamente dañado por erosión/corrosión. Contaba con perforaciones en todos los álabes y con tal pérdida de espesor en los mismos que requerían gran aportación de material de reconstrucción.

Una vez la superficie se encontraba a grado de limpieza Sa3 y con una rugosidad superior a las 100 micras se empezó la reconstrucción mediante METALCLAD CeramAlloy CP+(AC), recuperando el espesor perdido en los álabes y el resto del impulsor en un proceso de sucesivas aportaciones y rectificaciones de CeramAlloy CP+(AC) hasta conseguir recuperar el perfil hidráulico.

Seguidamente se protegió frente a erosión/corrosión con el sistema METALCLAD CeramAlloy CL+(AC). Se aplicaron dos capas, la primera gris y la segunda azul, con un espesor aproximado de 300 micras cada una asegurando una protección continua en toda la pieza y un acabado brillante.



¡Después de 3 años de la aplicación y tras funcionar en unas condiciones extremadamente agresivas, el rodete sigue en perfecto estado!

PROENECON SYSTEMS, S.A. · C/ Electricitat, 6. Pol.Ind La Torre · 08760 - MARTORELL. Barcelona.
Telf. +34 93 211 15 30

Website: www.proenecon.com · Email: eneconib@proenecon.com