

IMPERMEABILIZACIÓN Y PROTECCIÓN CONTRA ATAQUE QUÍMICO DE UNA Balsa de SALMUERA DE UNA IMPORTANTE EMPRESA DEL SECTOR QUÍMICO

Esta balsa de hormigón, de 20 x 10 metros y 4 metros de altura, dividida en dos por una medianera, fue construida específicamente para el acopio de salmuera saturada con un alto contenido en sólidos.

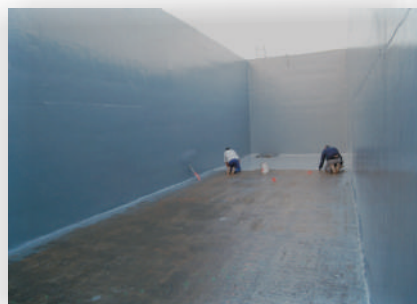
El hormigón, por lo tanto, está sometido a procesos de corrosión acelerado por la sal, que pondría en peligro su estanqueidad y resistencia estructural.

En primer lugar, se realizaron las labores de limpieza y preparación de la superficie mediante lijado y aspirado industrial de la base y las paredes.

Después se mató el canto en los encuentros entre los muros y los nichos y la base de 3x3 m, y se sellaron los agujeros de los dividiales con ENECRETE DuraQuartz.

Posteriormente, se aplicó una capa de ENECRETE DuraFill a las paredes.

Dado que las paredes de hormigón se encontraban llenas de oclusiones de aire, se realizó un alisado mediante ENECRETE DuraFill mezclado con Filler seguido de la aplicación de una segunda capa de CHEMCLAD SC con un espesor de 250 µm, acabando así de impermeabilizar la estructura de hormigón, dotándola de una excelente protección frente al ataque químico por las salmueras almacenadas.



Después de 3 años en inmersión en salmuera saturada el cliente estaba completamente satisfecho con la protección, pues a diferencia de otros recubrimientos el CHEMCLAD SC estaba como el primer día.

