

REPARACIÓN Y PROTECCIÓN CONTRA ATAQUE QUÍMICO POR ÁCIDO FLUORHÍDRICO Y ÁCIDO SULFÚRICO A ALTAS CONCENTRACIONES EN UNA IMPORTANTE EMPRESA DE PRODUCCIÓN QUÍMICA EN ESPAÑA

Una importante compañía de productor químicos disponía de un reactor que trabajaba con sustancias químicas agresivas en concentraciones elevadas: Ácido Fluorhídrico a más del 60% y ácido sulfúrico a más del 75%.

El recubrimiento interior de dicho reactor consistía en un espesor de varios milímetros de ALAR EFTE.

Este recubrimiento no les daba buenos resultados dado que al poco tiempo de poner en funcionamiento el reactor, parte del ALAR EFTE se desprendió, obligando a parar la producción del reactor.



Permite la aplicación mediante equipo de proyección Airless Eléctrico o Neumático.

Presión de salida mínima recomendada: 220 bar .

Tipo de boquilla: 619

6 cm de ancho de abanico y tamaño de boquilla de 0,019".

Se recomienda el uso de tramos de manguera de un máximo de 50 m y la limpieza periódica con disolvente.