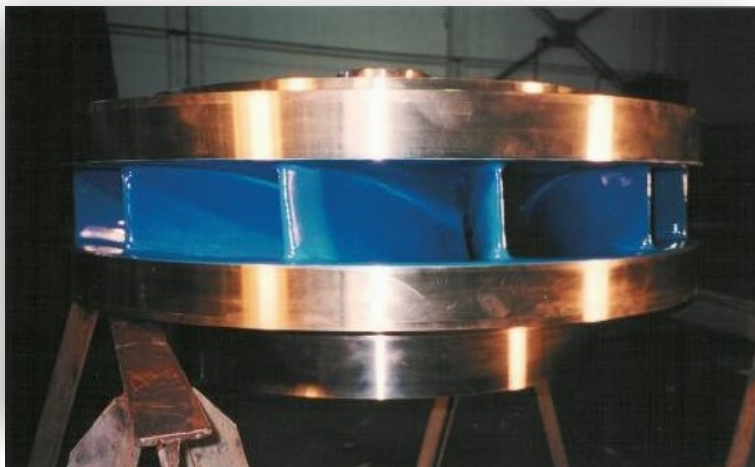
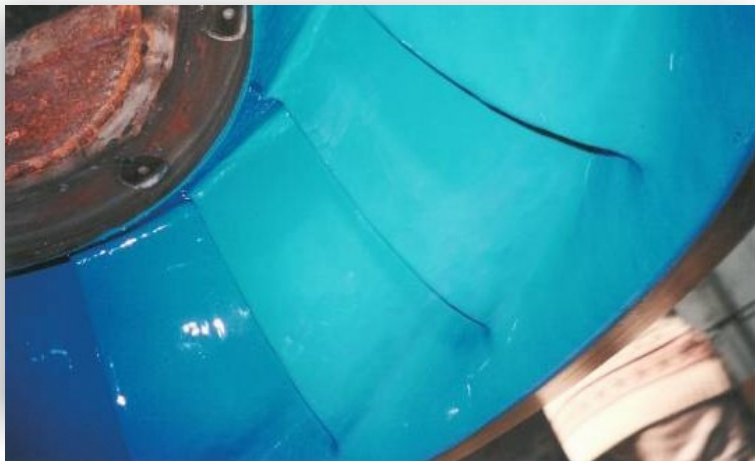




ANTES:

El rodete se encontraba muy erosionado por el alto contenido en sílice del agua que, en sólo tres años, había provocado que los álabes perdieran gran

parte de su espesor quedando sus extremos cortantes como cuchillas de afeitar. Además existían profundas cavidades en la llanta externa, en su parte de unión con los álabes.



REPARACIÓN Y PROTECCIÓN DE UNA TURBINA FRANCIS DE UNA IMPORTANTE CENTRAL HIDROELÉCTRICA DE ESPAÑA MEDIANTE METALCLAD CERAMALLOY CP+ (AC) Y METALCLAD CERAMALLOY CL+ (AC)



DESPUÉS:

Podemos ver la turbina con los espesores de los álabes recuperados mediante METALCLAD CeramAlloy CP+ (AC) y con todas las partes donde circula el agua protegidas con METALCLAD CeramAlloy CL+ (AC). Debido a la elevada velocidad de giro de este rodete (1000 rpm) se procedió a su equilibrado dinámico por una empresa especialista y a fabricar un acoplamiento de turbina para posibilitar

su equilibrado. Todo el trabajo fue realizado "llaves en mano" por ENECON Ibérica. Un año después de la aplicación, este rodete estaba funcionando a pleno rendimiento. A diferencia de lo que había sucedido con anterioridad, no se ha detectado pérdida de potencia alguna, según los ingenieros de la planta.

El más reciente informe es que este rodete lleva 7 años y continua sin pérdida de rendimiento.

PROENECON SYSTEMS, S.A. · C/ Electricitat, 6. Pol.Ind La Torre · 08760 - MARTORELL. Barcelona.
Telf. +34 93 211 15 30

Website: www.proenecon.com · Email: eneconib@proenecon.com