

RECONSTRUCCIÓN Y PROTECCIÓN DE PUNTA DE RUEDA Y PARTES CILÍNDRICAS DEL CONO DE ASPIRACIÓN PARA UNA IMPORTANTE CENTRAL HIDROELÉCTRICA EN ESPAÑA



La parte cilíndrica del tramo 1º del cono de aspiración presentaba un proceso de Erosión/Corrosión que había eliminado el recubrimiento existente, así como un proceso de Cavitación, especialmente en la parte adyacente a los tubos de aireación, que había perforado el blindaje de acero inoxidable. Además este blindaje había provocado Corrosión Bimetalica con vaciado del interior de fundición.

En el 2º tramo, especialmente en los primeros 350 mm, el problema era la Cavitación. En el caso de la punta de rueda la propiedad decidió proteger e instalar un recambio.

La preparación de las superficies a reconstruir y proteger se realizó mediante chorreado abrasivo. A continuación se reconstruyeron los dos tramos del cono de aspiración mediante METALCLAD CeramAlloy CP+ (AC) hasta recuperar el contorno original. Para proteger y acabar se aplicó una capa de METALCLAD CeramAlloy CL+ (AC) gris seguida de otra capa de METALCLAD CeramAlloy CL+ (AC) azul a la punta de rueda y al cono de aspiración.

Finalmente, se procedió a aplicar la protección de FLEXICLAD DuraTough DL a las partes especialmente atacadas por Cavitación sobre la aplicación con CeramAlloy.



PROENECON SYSTEMS, S.A. · C/ Electricitat, 6. Pol.Ind La Torre · 08760 - MARTORELL. Barcelona.
Telf. +34 93 211 15 30

Website: www.proenecon.com · Email: eneconib@proenecon.com