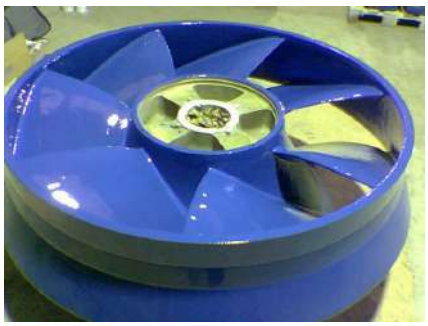
ENECON® NEWS

IB-MT-022

RECONSTRUCCIÓN Y PROTECCIÓN DEL DIFUSOR, DEFLECTOR, EJE E IMPULSOR DE UNA BOMBA DE REFUERZO DE AGUA DE CIRCULACIÓN EN UNA IMPORTANTE CENTRAL NUCLEAR ESPAÑOLA

El difusor de esta bomba de circulación de agua de refuerzo presentaba graves daños por erosión/ corrosión de tal forma que había desaparecido parte de la brida y la tornillería. La recuperación de los pasos de rosca de la tornillería y las areas de las caras de la brida desaparecidas se hizo mediante la aportación de METALCLAD DurAlloy siguiendo un delicado proceso de reconstrucción de 40 roscas, utilizando los tornillos para recuperar éstas.

El eje presentaba cavidades en la mayor parte de su superficie por un proceso de Corrosión y Corrosión bacteriana. Se prepararon las superficies mediante chorreado industrial hasta llegar a metal blanco y a continuación se aportó METALCLAD CeramAlloy CP+ (AC) a fin de reconstruir y recuperar las múltiples cavidades del eje. Finalmente se protegió con 2 capas de METALCLAD CeramAlloy CL+(AC).



El impulsor presentaba daños por Erosión/Corrosión que había provocado diferentes desgastes, roturas, defectos y cavidades localizados tanto en los álabes, como en las llantas. Los daños y desgastes en el impulsor obligaron a una tarea de reconstrucción mediante METALCLAD CeramAlloy CP+ de tal forma que se restaurase el perfil original, para posteriormente aplicar 2 capas de METALCLAD CeramAlloy CL+ y dejar el impulsor perfectamente protegido contra la erosión y la corrosión.
¡Al entrar nuevamente en funcionamiento, la propiedad observó una mejora en la presión de salida del 50%!

PROENECON SYSTEMS, S.A. · C/ Electricitat, 6. Pol.Ind La Torre · 08760 - MARTORELL. Barcelona.
Telf. +34 93 211 15 30
Website: www.proenecon.com · Email: eneconib@proenecon.com

Copyright © by PROENECON SYSTEMS, S.A.